Type		CGS-2-14/150R	CGS-2-20/150R	CGS-2-24/150R
Puissance thermique nominale à 80/60°C	kW	13,5	18,9/22,2 ¹⁾	23,8/27,1 ¹⁾ (23,8 ³⁾)
Puissance thermique nominale à 50/30°C	kW	15,2	20,4	25,8
Charge thermique nominale	kW	14,0	19,6/23,0 ¹⁾	24,6/28,0 ¹⁾ (24,6 ³⁾)
Puissance thermique minimale (modulant) à 80/60°C	kW	1,8	3,8/6,8 ²⁾	4,8/6,8 ²⁾
Puissance thermique minimale (modulant) à 50/30°C	kW	2,1	4,4/7,4 ²⁾	5,6/7,4 ²⁾
Charge thermique minimale (modulant)	kW	1,9	3,9/6,9 ²⁾	4,9/6,9 ²⁾
Raccord départ chauffage	G	¾" (DN20)	¾" (DN20)	¾" (DN20)
Raccord retour chauffage	G	¾" (DN20)	¾" (DN20)	¾" (DN20)
Raccord d'eau chaude	G	¾"	¾"	¾"
Raccord d'eau froide / bouclage e.c.s.	G	¾"	¾"	¾"
Raccordement gaz	R	½"	½"	½"
Raccordement conduite d'air / de fumées	mm	60/100	60/100	60/100
Dimensions				
Profondeur	mm	635	635	635
Largeur	mm	600	600	600
Hauteur	mm	1792	1792	1792
Conduite d'air / des fumées	Type	B23 _P , B33 _P , C13(x), C33(x), C43(x), C53(x), C63(x), C83(x), C93(x)		
Valeur de raccordement gaz				
Gaz naturel Es (PCI=9,5kWh/m³=34,2MJ/m³)	m³/h	1,44	2,06 / 2,42	2,52 / 2,95
Gaz naturel Ei (PCI=8,6kWh/m³=31,0MJ/m³)	m³/h	1,59	2,28 / 2,67	2,79 / 3,25
Propane P (PCI=12,8kWh/m³=46,1MJ/m³)	kg/h	1,07	1,53 / 1,80	1,87 / 2,19
Pression de raccordement gaz naturel (min-max admissible)	mbar	20 (17-25)	20 (17-25)	20 (17-25)
Pression de raccordement propane (min-max admissible)	mbar	50 (42,5-57,5)	50 (42,5-57,5)	50 (42,5-57,5)
Rendement normalisé à 40/30°C (PCI/PCS)	%	110 / 99	110 / 99	110 / 99
Rendement normalisé à 75/60°C (PCI/PCS)	%	107 / 96	107 / 96	107 / 96
Rendement pour charge nominale de 80/60°C (PCI/PCS)	%	98 / 88	98 / 88	98 / 88
Rendement pour charge part. de 30% et TR=30°C (PCI/PCS)	%	109 / 98	109 / 98	109 / 98
Réglage d'usine température de départ	°C	75	75	75
Température de départ max	°C	90	90	90
Suppression max. circuit de chauffage	bar	3	3	3
Pres. résiduelle refoulement pr circuit chauffage : pompe à haut rendement (EEI < 0,23)				
Débit 600 l/h (14kW à Δt=20K)	mbar	550	550	550
Débit 860 l/h (20kW à Δt=20K)	mbar	-	430	430
Débit 1030 l/h (24kW à Δt=20K)	mbar	-	-	280
Suppression max. admissible eau chaude	bar	10	10	10
Plage de température d'eau chaude (réglable)	°C	15-65	15-65	15-65
Volume d'eau de l'échangeur eau de chauffage	litres	1,3	1,3	1,3
Contenu nominal du ballon échangeur à serpentin	litres	145	145	145
Débit d'eau spéc. « D », à ΔT = 30K	l/min	19,7	21,4	21,7
Capacité de conservation d'eau chaude selon DIN 4708	l/h (kW)	324 (13,6)	555 (22,6)	612 (25)
Indice de puissance selon DIN 4708	N _L	1,7	2,0	2,2
Débit de sortie d'eau chaude	l/10 min	162	176	182
Pertes d'énergie en mode de veille selon NF EN 12897	kWh/24 h	1,47	1,47	1,47
Protection contre la corrosion de l'échangeur thermique d'eau chaude		Acier inox		
Protection contre la corrosion du ballon		Émailage double couche selon DIN 4753		
Capacité totale vase d'expansion	litres	10	10	10
Pression d'arrivée vase d'expansion	bar	0,75-0,95	0,75-0,95	0,75-0,95
Température des fumées 80/60 - 50/30 à Q _{max}	°C	62-45	70-50	76-50
Température des fumées 80/60 - 50/30 à Q _{min}	°C	30-25	30-25	33-27
Débit massique des fumées à Q _{max}	g/s	6,2	8,8 / 10,7 ¹⁾	10,9 / 13,0 ¹⁾
Débit massique des fumées à Q _{min}	g/s	0,9	1,8	2,3
Pression de refoulement disponible au ventilateur gaz à Q _{max}	Pa	125	135	180
Pression de refoulement disponible au ventilateur gaz à Q _{min}	Pa	10	14	17
Groupe de valeurs des fumées		G ₅₂	G ₅₂	G ₅₂
Classe NOx		5	5	5
Débit d'eau de condensation à 50/30°C	l/h	env. 1,4	env. 2,0	env. 2,4
Valeur de pH du condensat		env. 4,0	env. 4,0	env. 4,0
Puissance absorbée électrique veille	W	3	3	3
Puissance absorbée électrique maximale	W	17-59 / 45 ¹⁾	17-51 / 63 ¹⁾	17-62 / 88 ¹⁾
Type de protection	IP	IPX4D	IPX4D	IPX4D
Branchement électrique / fusible		230V / 50Hz / 16A/B		
Poids total	kg	115 (35+80)	115 (35+80)	115 (35+80)
Numéro d'identification CE		CE-0085CO0098		
SVGW-Nr.		14-027-4		

¹⁾ Mode chauffage / Mode eau chaude

²⁾ Gaz naturel / propane

³⁾ s'applique uniquement à la Suisse

Les exigences des programmes proKlima et KfW sont satisfaites.