

Outil à une main pour tubes, pratique, pour cintrage précis de tubes jusqu'à 90°. Idéale pour le travail sur place. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantiers et ateliers.

Tubes cuivre recuit	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Tubes cuivre recuit enrobés	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Tubes acier électro-zingué enrobés des systèmes à sertir	Ø 12–18 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10–18 mm s ≤ 1 mm
Tubes multicouche	Ø 14–32 mm

REMS Swing – cintrer les tubes sur place. Utilisation universelle pour de nombreux types de tube. Travail rapide grâce à l'avance et le retour rapide. Avance à cliquet éprouvé et fiable. Idéal également pour tubes enrobés.

Utilisation universelle

Dans l'installation sanitaire, chauffage, climatisation, frigorifique et hydraulique. Egalement pour les tubes de chauffage central à paroi mince et les tubes en cuivre selon EN 1057 pour le chauffage au sol, et pour les tubes des systèmes à sertir.

Coûts avantageux

Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais pour raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

Conception

Compacte, conforme pour les chantiers. Maniable et légère, 1,3 kg seulement. Utilisable partout, à main levée, même aux endroits étroits. Travail simple et rapide, par ex. coude Ø 22 mm en seulement 9 s. Avance et retour rapides économisent temps et effort. Formes de cintrage avec repère pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des coudes à chapeau gendarme, coudes à étage, coudes renversés sont possibles. Changement facile et rapide des formes de cintrage.

Formes de cintrage et pièces coulissantes

En polyamide à haute résistance mécanique, excellente capacité de glissement, renforcé de fibres de verre. Formes de cintrage, voir tableau à droite.

Entraînement

Un seul mécanisme d'entraînement de cintrage solide, à avance mécanique par cliquet, pour toute la plage d'utilisation jusqu'à Ø 32 mm. 1 support de pièces coulissantes universel, réversible selon la dimension du tube à cintrer, avec pièces coulissantes jusqu'à Ø 26 mm, 3/8". 1 support de pièces coulissantes avec pièces coulissantes pour Ø 32 mm. Dispositif pour coudes renversés jusqu'à Ø 22 mm, 3/8".

Conditionnement de livraison

REMS Swing Set. Cintreuse arbalète pour tubes Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", jusqu'à 90°. Tubes cuivre recuit Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, tubes cuivre recuit enrobés Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, tubes acier électro-zingué enrobés des systèmes à sertir Ø 12–18 mm, tubes acier de précision, recuit, Ø 10–18 mm, s ≤ 1 mm, tubes multicouche Ø 14–32 mm. Jusqu'à Ø 26 mm avec mécanisme d'entraînement de cintrage, formes de cintrage, 1 support de pièces coulissantes universelles avec pièces coulissantes, dans coffret métallique robuste/valise. Jusqu'à Ø 32 mm avec mécanisme d'entraînement de cintrage, formes de cintrage, 2 supports de pièces coulissantes avec pièces coulissantes, dans valise robuste.

Désignation mm	pouce	Code
Set 12-15-18-22	1/2-5/8-3/4-7/8"	153025
Set 10-12-15-18-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153021
Set 12-14-16-18-22	1/2-3/4-7/8"	153020
Set 14-16-20-25/26		153026
Set 14-16-18-20-25/26		153022
Set 16-20-25/26-32		153029
Set Allround 22		
10-12-14-15-16-17-18-20-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153027
Set 16-18-20-25/26-32		153023
Set Allround 32		
10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153028



Produit allemand de qualité



Accessoires

Désignation	Code
Mécanisme d'entraînement de cintrage	153100
Support de pièces coulissantes universel avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"	153125
Support de pièces coulissantes 32 avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm	153115
Dispositif pour coudes renversés sur tubes posés	153140
Coffret métallique avec insertion	153265
Coffret avec insertion	153270

Forme de cintrage pour tubes Ø mm/pouce	Rayon de cintrage ¹⁾ mm	convient pour					Code
		Cu	Cu-U	St-U	St	V	
10, 3/8	30	•			•		153155
12, 10 U, 1/2	36	•	•		•		153160
14, 12 U	50	•		•	•	•	153170
15, 12 U, 5/8	55	•	•		•		153175
16, 14 U	55	•	•		•	•	153180
17, 15 U	60			•		•	153185
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	•	•		•		153190
20, 18 U	79	•	•	•		•	153195
22, 18 U, 3/8	86	•	•				153200
25, 26	88					•	153205
32	128					•	153210

¹⁾ Rayon de cintrage en mm sur l'axe neutre du coude (DVGW GW 392).

Cu: Tubes cuivre recuit, aussi pour tubes enrobés ou à paroi mince

St-U: Tubes acier électro-zingué enrobés des systèmes à sertir EN 10305-3 (DIN 2394)

St: Tubes de précision acier doux EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394)

U: Enrobé

V: Tubes multicouche des systèmes à sertir

