

Déclaration des performances suivant le Règlement (UE) N° 305/2011 Annexe III

Numéro relative au produit	DoP2317.1-01 mini-Compacta
(1) Produit type	Station de relevage pour eaux vannes selon EN 12050-1
(2) N° de série	Voir plaque signalétique
(3) Usage prévu	Collecte et relevage automatique des eaux usées et eaux vannes au-dessus du niveau de reflux
(4) Constructeur	KSB AG 67225 Frankenthal (Allemagne)
(5) Mandataire	Néant
(6) Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances	Système 3
(7) Norme harmonisée	L'organisme notifié TÜV Rheinland LGA Products -0197- a réalisé la détermination du produit type sur la base d'un essai de type selon le système 3 et a délivré le rapport d'essai 5371065-02.
(8) Évaluation technique européenne	Non applicable

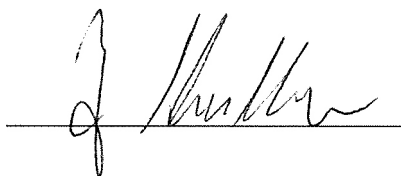
(9) Performances déclarées

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécifications techniques harmonisées
Efficacité		EN 12050-1:2001
Pompage de matières solides	Réussi	
Raccords de tuyauterie	Réussi	
Ventilation	Réussi	
Vitesse d'écoulement minimum	≥ 0,7 m/s	
Section minimum à l'intérieur de la station	≥ 40 mm	
Diamètre minimum du raccord de refoulement	DN 80	
Dispositifs de fixation	Réussi	
Classe de protection des équipements électriques		
Moteur	IP68	
Contacteur	IP68	
Résistance des matériaux à la corrosion	Réussi	
Caractéristiques hydrauliques et électriques	Réussi	
Étanchéité à l'eau et à l'air		
Étanchéité à l'eau	0,5 bar 10 min	
Étanchéité aux odeurs	0,5 bar 10 min	
Niveau de bruit	≤ 70 dB	

(10) Les performances du produit identifié aux points (1) et (2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point (9).

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du constructeur identifié au point (4).

Frankenthal, le 01/07/2013



Joachim Schuller
Responsable Développement Produits d'automatisation
KSB Aktiengesellschaft
Johann-Klein-Straße 9
67227 Frankenthal