

Leistungserklärung gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011 Anhang III

Nummer für das Produkt	DoP2317.1-01 mini-Compacta
(1) Produkttyp	Fäkalienhebeanlage nach EN 12050-1
(2) Seriennummer	siehe Typenschild
(3) Verwendungszweck	Sammeln und automatisches Heben von fäkalienhaltigem und fäkalienfreiem Abwasser über die Rückstauenebene
(4) Hersteller	KSB AG 67225 Frankenthal (Deutschland)
(5) Bevollmächtigter	Entfällt
(6) System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	System 3
(7) Harmonisierte Norm	Die notifizierte Stelle TÜV Rheinland LGA Products -0197- hat die Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung nach dem System 3 vorgenommen und den Prüfbericht 5371065-02 erstellt.
(8) Europäische Technische Bewertung	nicht relevant

(9) Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte Technische Spezifikation
Wirksamkeit		EN 12050-1:2001
Fördern von Feststoffen	bestanden	
Rohranschlüsse	bestanden	
Lüftung	bestanden	
Mindestfließgeschwindigkeit	≥ 0,7 m/s	
Mindestquerschnitt in der Anlage	≥ 40 mm	
Mindestquerschnitt des Druckanschlusses	DN 80	
Befestigungsvorrichtungen	bestanden	
Schutzarten der elektrische Einrichtungen		
Motor	IP68	
Kontaktgeber	IP68	
Korrosionsbeständigkeit der Werkstoffe	bestanden	
Hydraulische und elektrische Kennwerte	bestanden	
Wasser- und Luftdichtheit		
Wasserdichtheit	0,5 bar 10 min	
Geruchsdichtheit	0,5 bar 10 min	
Geräuschpegel	≤ 70 dB	

(10) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern (1) und (2) entspricht der erklärten Leistung nach Nummer (9). Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer (4).

Frankenthal, 01.07.2013



Joachim Schullerer
Leiter Produktentwicklung Automationsprodukte
KSB Aktiengesellschaft
Johann-Klein-Straße 9
67227 Frankenthal