

Heat Transfer Fluid HP-15 20 Litre 62545

- Le fluide caloporteur prêt à l'emploi convient aux pompes à chaleur à air et aux pompes à chaleur géothermiques.
- Offre une protection contre le gel jusqu'à -15°C
- Protège contre la corrosion et le calcaire
- Formulation haute performance et non toxique
- Compatible avec tous les matériaux couramment utilisés dans les systèmes de pompes à chaleur.
- Produit au pH stable



Un fluide caloporteur non toxique, prêt à l'emploi, inhibé, pour les pompes à chaleur air et sol. Ce produit est conçu pour protéger contre la corrosion et le calcaire, ainsi que contre le gel jusqu'à -15°C.

Application

Fernox HP-15 est prêt à l'emploi. Ne pas le diluer. Le Fernox HP-15 assure une protection contre le gel jusqu'à -15°C. Les systèmes de chauffage existants doivent être nettoyés des dépôts de boue et de calcaire avec un Fernox Cleaner approprié avant d'ajouter le Fernox HP-15.

Conditionnement, manutention et sécurité

Le Fernox HP-15 est fourni en bidons de 20 litres.

Tenir hors de la portée des enfants. Ne pas mélanger avec d'autres produits chimiques. Pour plus d'informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité (FDS).

Caractéristiques

Composition : Une solution aqueuse de monopropylène glycol avec des inhibiteurs et des stabilisateurs spécifiquement formulés.

Odeur : Caractéristique

Forme : Liquide

Apparence : Liquide rouge

S.G : 1,03

pH : 7,4

Point d'ébullition : 101-105 deg C

Teneur en eau : 65-70%

Unité		Emballage extérieur	
Hauteur mm	365	Hauteur mm	365
Largeur mm	280	Largeur mm	280
Profondeur mm	250	Profondeur mm	250
Poids kg	22.000	Poids kg	22.000
Code barre EAN	5014551625457	Type de transport	Euro 1200 x 800
		Cartons par couche	12
		Couches par type de transit	2

Fiche de données de sécurité (FR) [62545-FR-FR.pdf](#)
Fiche de données de sécurité (EN) [62545-GB-GB.pdf](#)

Dernière modification 03-06-2022 (d/m/y)