

## GICLEURS À FIOUL MODÈLE OD

SKU 575212

### Identification

Les informations suivantes sont marquées sur le gicleur :  
Spécification selon la norme EN



2.37	Débit (kg/h)
EN 80° II	Angle d'atomisation et type de répartition (Selon EN 293/EN 299)
Point de spécification EN	1000 kPa (10 bars), 3,4 cSt, 840 kg/m <sup>3</sup> Tolérance du débit : ± 4%
	N° de série à usage interne
0.60	Débit (USgal/h)
60° S	Angle d'atomisation et type de répartition (H = Creuse) (S = Pleine) (B = Semi-pleine)
Point de spécification	700 kPa (7 bars), 3,4 cSt, 820 kg/m <sup>3</sup>

Les gicleurs de type OD ont été conçus pour être utilisés dans des applications domestiques et industrielles à haute pression pour fiouls légers ou lourds. Ils sont disponibles en 4 versions d'angles d'atomisation, 3 types de répartition et pour des débits de 0,3 à 35,0 USgal/h.

### Applications et caractéristiques

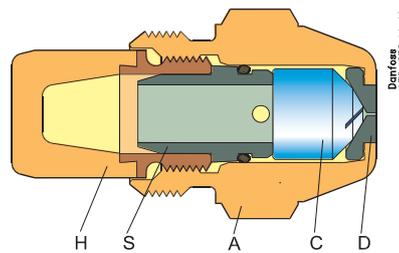
- Fioul léger et fioul lourd
- Gicleurs EN de 1,46 à 6,55 kg/h
- Gicleurs standards de 0,30 à 35 USgal/h
- 100 % testé sur le débit et performances

En ce qui concerne sa capacité d'atomisation, le gicleur OD est le modèle de base pour tout type de gicleur Danfoss : LE, LN, LN-LE.

### Conception

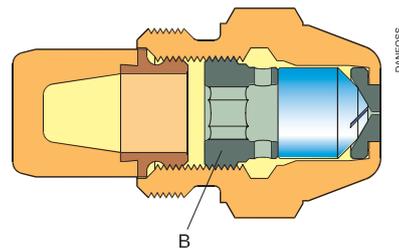
Dimensions 0,30 – 0,60 gal/h US avec étanchéité par joint torique

A Tête du gicleur  
C Cône du gicleur  
D Disque à orifice  
H Filtre  
S Support pour joint torique

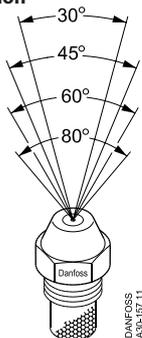


Dimensions : 0,65 – 35,00 USgal/h avec vis de fond.

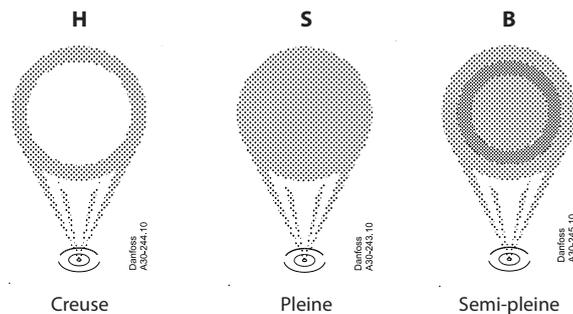
Vis de fond B



### Angles d'atomisation



### Types de répartition

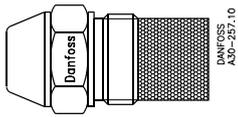


## GICLEURS À FIOUL MODÈLE OD

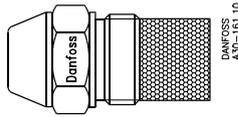
SKU 575212

### Données techniques

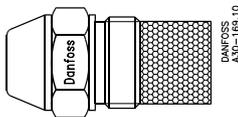
#### Filtres



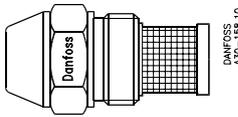
Débit 0,30 – 0,35 gal/h US :  
Filtre en bronze poreux de 30 µm



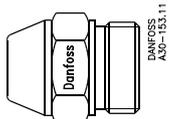
Débit 0,40 – 0,85 gal/h US :  
Filtre en bronze poreux de 45 µm



Débit 1,00 – 1,75 gal/h US :  
Filtre en bronze poreux de 75 µm



Débit 2,00 – 11,0 gal/h US :  
Filtre monel de 140 µm



Débit 12,0 – 35,0 gal/h US :  
sans filtre

#### Couples de serrage

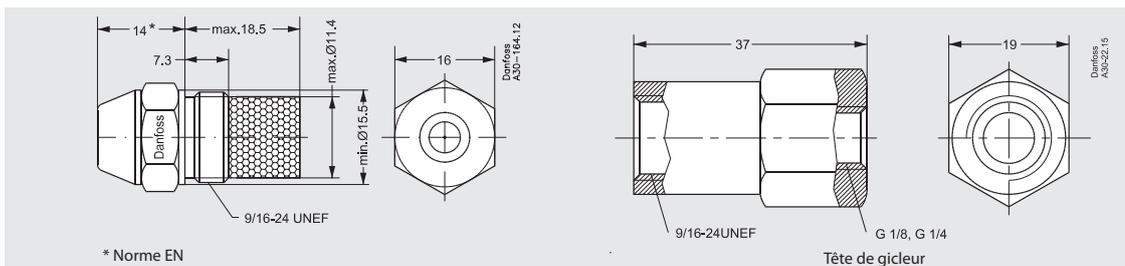
Couple de serrage recommandé	15 à 20 Nm (1,5 à 2,0 kpm)
Couple de serrage max,	25 Nm (2,5 kpm)

### Gicleurs à fioul type OD

■ Gicleurs EN

Débit en USgal/h	Angle et répartition de pulvérisations				Débit en kg/h
	30°	45°	60°	80°	
0.30			H S	H S	1.15
0.35			H S	H S	1.35
0.40		S	H S	H S	1.46
0.45		S	H S	H S	1.66
0.50	H S	H S	H S	H S	1.87
0.55	H S	H S	H S	H S	2.11
0.60	H S	H S	H S B	H S B	2.37
0.65	H S B	H S B	H S B	H S B	2.67
0.75	H S B	H S B	H S B	H S B	2.94
0.85	H S B	H S B	H S B	H S B	3.31
1.00	H S B	H S B	H S B	H S B	3.72
1.10	H S	H S	H S	H S	4.24
1.20	H S	H S	H S	H S	4.45
1.25	H S B	H S B	H S B	H S B	4.71
1.35	H S B	H S B	H S B	H S B	5.17
1.50	H S B	H S B	H S B	H S B	5.84
1.65	H S	H S	H S	H S	6.08
1.75	H S	H S	H S	H S	6.55
2.00	H S B	H S B	H S B	H S B	7.42
2.25	H S B	H S B	H S B	H S B	8.35
2.50	H S B	H S B	H S B	H S B	9.29
2.75	H S B	H S B	H S B	H S B	10.5
3.00	H S B	H S B	H S B	H S B	11.6
3.50	S	S	S	S	12.9
3.75	B	S B	B	B	13.8
4.00		S	S	S	14.2
4.50		S B	S B	S B	16.1
5.00		S B	S B	S B	18.5
5.50		S B	S B	S B	20.9
6.00		S B	S B	S B	23.4
6.50		B	B	B	26.1
7.00			S		27.9
7.50		B	B	B	29.8
8.00			S		31.5
8.50		B	B	B	33.1
9.00			S		35.4
10.00		B	B	B	37.7
11.00		B	B	B	42.5
12.00		B	B	B	47.7
13.50		B	B	B	54.3
15.00		B	B	B	60.4
17.00			B	B	67.4
19.50			B	B	76.2
22.00		B	B	B	86.4
25.00			B	B	96.7
28.00			B	B	109.5
31.50		B	B	B	122.5
35.00		B			133.5

### Dimensions



Danfoss n'assume aucune responsabilité quant aux erreurs qui se seraient glissées dans les catalogues, brochures ou autres documentations écrites. Dans un souci constant d'amélioration, Danfoss se réserve le droit d'apporter sans préavis toutes modifications à ses produits, y compris ceux se trouvant déjà en commande, sous réserve, toutefois, que ces modifications n'affectent pas les caractéristiques déjà arrêtées en accord avec le client. Toutes les marques de fabrication de cette documentation sont la propriété des sociétés correspondantes. Danfoss et le logotype Danfoss sont des marques de fabrication de Danfoss A/S. Tous droits réservés.