

Description du système

Raccords à sertir

Les raccords ont à chaque extrémité une rainure qui contient le joint torique. Le joint torique, se déforme lors du sertissage des raccords, est fabriqué en caoutchouc synthétique. La déformation contrôlée est réalisée afin d'assurer l'étanchéité du raccordement. La force mécanique est assurée par la déformation du raccord et du tube.

Le joint torique en EPDM est très résistant aux phénomènes de vieillissement, de hautes températures, aux déformations et produits chimiques. Le joint est aussi fort résistant aux additifs, utilisés dans les conduites de chauffage et d'eau froide.

Pour des systèmes de conduites pour le mazout ou pour l'huile moteur, le joint en EPDM doit être remplacé par un joint en NBR (rouge). Ces joints sont fabriqués en acryl-nitryl butadiène et offrent plus de résistance aux fluides plus agressifs.

Tubes

Les tubes galvanisés en acier sont livrés en longueur de 6m.

Afin de pouvoir garantir une étanchéité parfaite en toutes circonstances, les tubes sont fabriqués conformément à la norme EN 10305-3 qui concerne les tubes de précision.

Le raccordement entre le tube et le raccord à sertir

Pour faire le raccordement, le tube doit être inséré dans le raccord en respectant la longueur d'emboîtement indiquée. Le bout du raccord est alors pressé sur le tube à l'aide d'une sertisseuse et d'une mâchoire **profil-M**. La déformation contrôlée du raccord à sertir et du tube, générée par la sertisseuse, vous garantit une solidité mécanique maximale du raccordement. L'étanchéité vis à vis de l'eau est garantie par la déformation du joint dans la rainure du raccord. Un tel raccordement résistera parfaitement à toutes tensions, suite aux charges ou vibrations thermiques de l'installation.

Prescriptions d'installation

Raccourcir le tube

Les tubes doivent être raccourcis sous un angle droit. Pour ceci, il faut utiliser un coupe-tube.



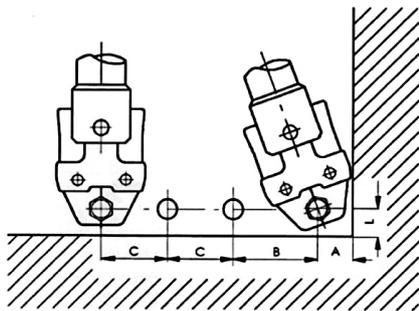
Ebavuration

Une fois le tube coupé, l'extrémité de celui-ci doit être ébavuré et chanfreinée à l'aide d'outils appropriés. Sinon le joint torique du raccord à sertir peut être endommagé lors du placement du tube dans le raccord et ceci peut alors entraîner une fuite irréparable au niveau du raccord.

Contrôler la position du joint

Avant de faire le raccordement, vous devez contrôler que le joint soit toujours bien positionné dans l'anneau

Prescriptions d'installation



Positionnement du tube

Avant d'installer le système de conduite, il est nécessaire de prévoir assez d'espace autour du raccord afin de pouvoir effectuer le raccordement à l'aide d'une sertisseuse.

Dans le tableau ci-dessous, vous trouverez les écartements minimaux, nécessaire pour pouvoir effectuer le sertissage. Ceci est indiqué pour chaque diamètre de tube et chaque position de la sertisseuse.

Diamètre du tube	15	18	22	28	35	42	54	76,1	88,9
A (mm)	25	27	35	35	45	76	86	190	210
B (mm)	75	81	81	81	85	120	125	200	250
C (mm)	56	60	70	76	76	120	125	200	250
L (mm)	24	24	32	32	32	78	88	170	170

Raccordement entre tubes et raccords à sertir

Afin de faire le raccordement, le tube doit être placé dans le raccord jusqu'à ce que la longueur d'emboîtement du raccord soit atteinte. Introduisez le tube dans le raccord selon un mouvement rotatif jusqu'à ce que le tube ait atteint le bout du raccord. Évitez d'introduire le tube dans le raccord d'une manière oblique, afin d'éviter d'endommager le joint torique.

Il est recommandé de marquer la longueur d'emboîtement sur le tube avant de l'introduire dans le raccord. En cas de difficultés (suite à des tolérances précises) fermes, lors de l'introduction du tube, la mise en place peut être facilitée en utilisant de l'eau ou une solution savonneuse.

Pour obtenir la solidité mécanique maximale du raccordement, on doit respecter les longueurs d'emboîtement suivantes :

diamètre du tube									
15	18	22	28	35	42	54	76,1	88,9	
21	21	23	24	27	32	37	55	63	
longueur d'emboîtement									

Le bout du raccord sera alors sertie sur le tube à l'aide d'une sertisseuse et d'une mâchoire à sertir appropriée.

On peut uniquement utiliser les mâchoires le profil-M pour le Tubipress.

SKU	REMS Mâchoires M
493171	TUBIPRESS M – dia 15 - 56
493172	TUBIPRESS M – dia 18 - 56
493173	TUBIPRESS M – dia 22 - 56
493174	TUBIPRESS M – dia 28
493175	TUBIPRESS M – dia 35
493176	TUBIPRESS M – dia 42
493177	TUBIPRESS M – dia 54

La déformation contrôlée des raccords à sertir et du tube, générée par l'outillage à sertir, offre une solidité mécanique maximale du raccordement. L'étanchéité est garantie par la déformation du joint torique directement sur le tube.

Nous vous conseillons d'utiliser des chaînes pour des sertissages à partir de 35 mm. Les chaînes sont à louer dans votre Van Marcke Technics.

Chaque année votre mâchoire doit être contrôlée, afin de garantir un sertissage parfait!

Le sertissage est bien fait si l'indicateur de presse rouge peut être retiré.

Prescriptions d'installation

Fixation du tube

Pour fixer le tube, 2 types de colliers sont disponibles. Les colliers fixes, qui tiennent le tube bien serré et les colliers glissants, qui permettent au tube de se mouvoir d'une manière axiale sous l'influence de l'expansion thermique.

Afin d'obtenir un positionnement correct des colliers, les exigences suivantes doivent être suivies :

- Pour les conduites droites un seul collier peut être monté, dans la plupart des cas au milieu de la longueur du tube. De cette façon l'expansion du tube peut s'effectuer des deux côtés.
- Les colliers ne doivent pas être montés au niveau du raccord, ou à un emplacement où ils pourraient déranger le mouvement libre du système de conduite.
- Afin d'isoler acoustiquement le système de conduite, des colliers avec caoutchouc peuvent être utilisés.

Ci-dessous vous trouvez – pour chaque diamètre de tube – les distances optimales entre colliers pour les parties horizontales :

Diamètre du tube								
15	18	22	28	35	42	54	76,1	88,9
1,50	1,50	2,50	2,50	3,50	3,50	3,50	5,00	5,00
Distance des colliers (m)								

Définition de garantie

TUBIPRESS OFFRE UNE GARANTIE DE SYSTEME DE 20 ANS

En complément des conditions de livraison et de vente générales, nous fournissons à l'acheteur la garantie suivante sur le système :

La garantie de système de 20 ans est uniquement valable quand les tubes, raccords et accessoires de l'assortiment Tubipress ont été utilisés. Tubipress n'engage pas sa responsabilité pour défauts éventuels dus à une combinaison d'articles Tubipress et d'autres systèmes.

Van Marcke n'est pas responsable pour des erreurs de montage qui entraînent des dommages éventuels. En cas des dégâts, veuillez vous adresser à votre Van Marcke Technics avant que tout autre mesure.

Nos prescriptions générales d'installation font partie de cette garantie. La garantie est uniquement valable si l'installation a été effectuée dans les règles de l'art et par un professionnel, conformément à nos prescriptions d'installation et aux normes techniques en vigueur.

En cas de défaut de fabrication, Van Marcke s'engage comme suit :

- Après la réception de la réclamation, une expertise est effectuée sur la pièce ou le raccord défectueux. L'expertise démontrera si le cas traite d'un défaut de fabrication ou non. C'est nécessaire de toujours prévoir un raccord avec 50 cm de tuyau.
- Intervention pour la totalité ou une partie du prix d'achat, selon le genre du défaut, si une réparation ou un échange n'est pas possible.
- Intervention pour dommages à la propriété de tiers et autres dommages qui en résulteraient.
- Intervention pour les dépenses que des tiers auraient engagés pour enlever ou séparer les produits défectueux et pour l'installation, fixation et montage des nouvelles marchandises qui ont été livrées par nous.