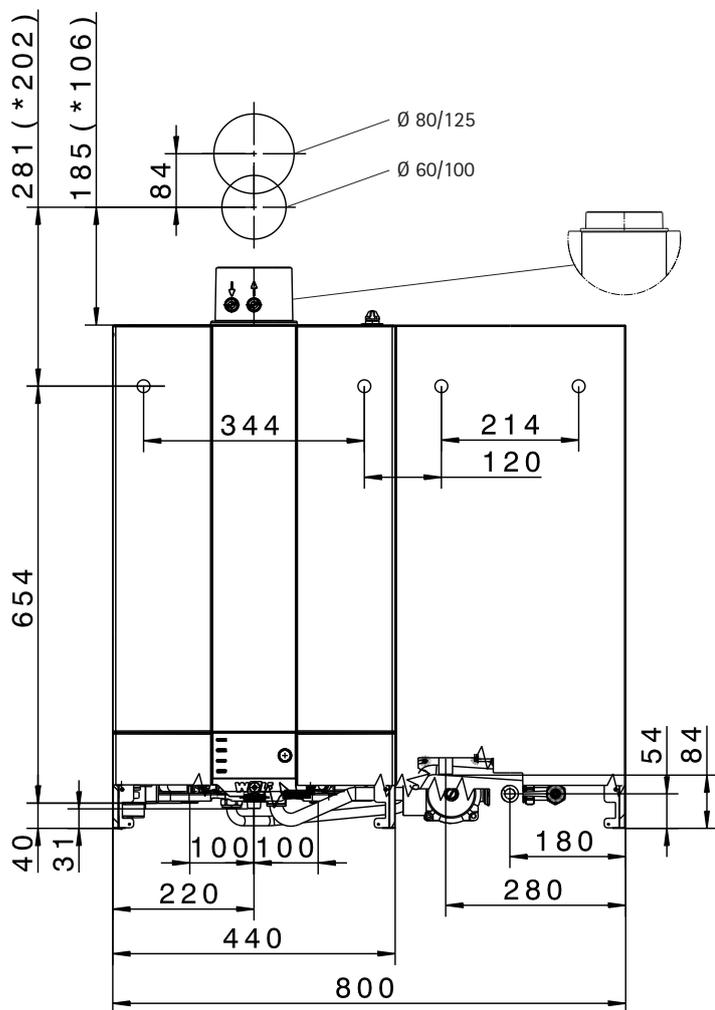
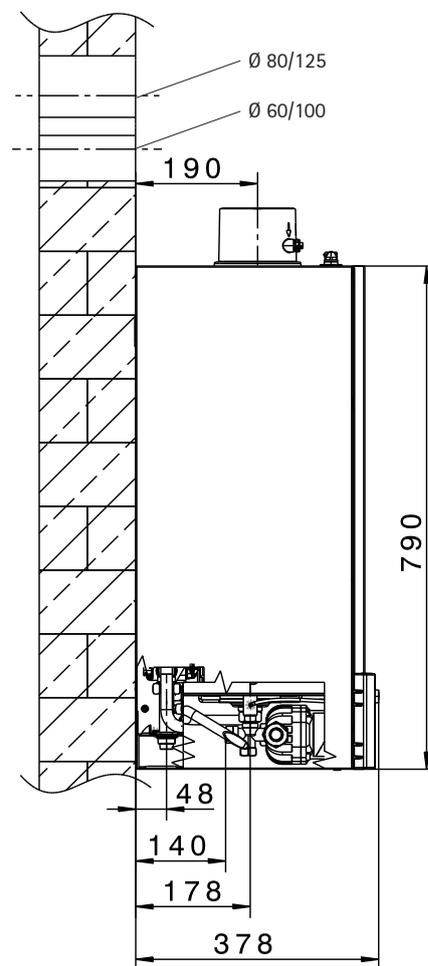


# Chaudière murale à condensation au gaz avec chauffe-eau à stratification CGW-2

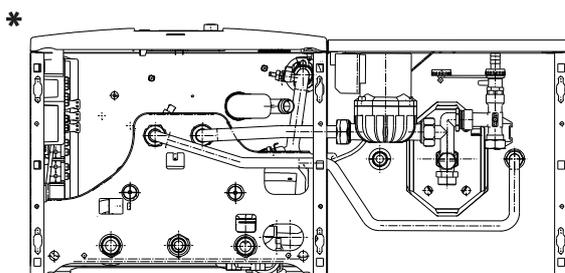
Vue de face  
CGW-2



Vue de côté  
CGW-2



Vue de dessous  
CGW-2



## Raccord CGW-2

- 1 Alimentation chauffage G $\frac{3}{4}$ "
- 2 Raccord de gaz R $\frac{1}{2}$ "
- 3 Retour chauffage G $\frac{3}{4}$ "
- 4 Raccord d'eau chaude G $\frac{1}{2}$ "
- 5 Raccord d'eau froide G $\frac{3}{4}$ "
- 6 Circulation G $\frac{3}{4}$ "
- 7 Robinet de remplissage / vidange

# Chaudière murale à condensation au gaz avec chauffe-eau à stratification CGW-2

TYPE	CGW-2	14/ 100L	20/ 120L	24/ 140L
Puissance nominale à 80/ 60 °C	kW	13,5	18,9/ 22,2 <sup>1)</sup>	23,8/ 27,1 <sup>1)</sup>
Puissance nominale à 50/ 30 °C	kW	15,2	20,4	25,8
Charge thermique nominale	kW	14,0	19,6/ 23,0 <sup>1)</sup>	24,6/ 28,0 <sup>1)</sup>
Pouvoir calorifique minimal (modulant) à 80/ 60 °C	kW	1,8/ 4,6 <sup>2)</sup>	3,8/ 6,8 <sup>2)</sup>	4,8/ 6,8 <sup>2)</sup>
Pouvoir calorifique minimal (modulant) à 50/ 30 °C	kW	2,1/ 5,4 <sup>2)</sup>	4,4/ 7,4 <sup>2)</sup>	5,6/ 7,4 <sup>2)</sup>
Charge thermique minimale (modulant)	kW	1,9/ 4,9 <sup>2)</sup>	3,9/ 6,9 <sup>2)</sup>	4,9/ 6,9 <sup>2)</sup>
Alimentation chauffage – Diamètre externe	G	3/4" (DN20)	3/4" (DN20)	3/4" (DN20)
Retour chauffage – Diamètre externe	G	3/4" (DN20)	3/4" (DN20)	3/4" (DN20)
Raccord d'eau chaude / Circulation	G	1/2"	1/2"	1/2"
Raccord d'eau froide	G	3/4"	3/4"	3/4"
Raccord de gaz	G	1/2"	1/2"	1/2"
Raccord air / fumées	mm	60/ 100	60/ 100	60/ 100
Réalisation air / fumées	Type	B23 <sub>u</sub> , B33 <sub>u</sub> , C13(x), C33(x), C43(x), C53(x), C83(x), C93(x)		
Catégorie de gaz		II <sub>2N3B/P</sub>	II <sub>2N3B/P</sub>	II <sub>2N3B/P</sub>
Valeur pour raccord de gaz				
Gaz naturel E	m <sup>3</sup> /h	1,44	2,06/ 2,42	2,52/ 2,95
Gaz liquide	kg/h	1,07	1,53/ 1,80	1,87/ 2,19
Pression raccord de gaz, gaz naturel	mbar	20 (17 - 25)	20 (17 - 25)	20 (17 - 25)
Pression raccord de gaz, gaz liquide	mbar	50 (42,5 - 57,5)	50 (42,5 - 57,5)	50 (42,5 - 57,5)
Rendement à 40/ 30 °C (Hi/ Hs)	%	110/ 99	110/ 99	110/ 99
Rendement à 75/ 60 °C (Hi/ Hs)	%	107/ 96	107/ 96	107/ 96
Rendement à pleine charge et 80/ 60 °C (Hi/ Hs)	%	98/ 88	98/ 88	98/ 88
Rendement à 30 % de charge partielle et 30 °C de température de retour	%	108/ 97	108/ 97	108/ 97
Température d'alimentation, réglage d'usine	°C	75	75	75
Température d'alimentation jusqu'à environ °C	°C	90	90	90
Surpression totale max.	bar	3	3	3
Hauteur de refoulement du circuit de chauffage : pompe à grande efficacité (EEI < 0,23)				
Débit 600 l/h (14 kW à Δt = 20 K)	mbar	550	550	550
Débit 860 l/h (20 kW à Δt = 20 K)	mbar	-	430	430
Débit 1.030 l/h (24 kW à Δt = 20 K)	mbar	-	-	280
Max. Surpression d'eau chaude autorisée	bar	10	10	10
Plage de températures d'eau chaude (réglable)	°C	15-65	15-65	15-65
Contenu en eau sanitaire de l'échangeur de chaleur	l	1,3	1,3	1,3
Contenu nominal du chauffe-eau à stratification / équivalent chauffe-eau traditionnel	l	44/ 100	44/ 120	44/ 140
Débit d'eau spécifique « D » à ΔT = 30 K	l/min	14,3	18,0	20
Puissance permanente d'eau chaude	l/h (kW)	366 (14,6)	560 (23,1)	684 (27,8)
Facteur de performance selon DIN 4708	η <sub>nl</sub>	0,8	1,1	1,5
Capacité d'eau chaude	l/10 min	115	150	171
Pertes de chaleur en veille	kWh/24 h	0,8	0,8	0,8
Échangeur de chaleur / chauffe-eau résistant à la corrosion		Inox	Inox	Inox
Vase d'expansion – Contenu	l	10	10	10
Vase d'expansion – Pression préliminaire	bar	0,75 - 0,95	0,75 - 0,95	0,75 - 0,95
Température des fumées 80/ 60 - 50/ 30 à Q <sub>max</sub>	°C	62 - 45	70 - 50	76 - 50
Température des fumées 80/ 60 - 50/ 30 à Q <sub>min</sub>	°C	30 - 25	30 - 25	33 - 27
Débit massique de fumées Q <sub>max</sub>	g/s	6,2	8,8/ 10,7 <sup>1)</sup>	10,9/ 13,0 <sup>1)</sup>
Débit massique de fumées Q <sub>min</sub>	g/s	0,9	1,8	2,3
Pression de transport disponible du ventilateur Q <sub>max</sub>	Pa	125	135	180
Pression de transport disponible du ventilateur Q <sub>min</sub>	Pa	10	14	17
Groupe de valeur de fumées		G <sub>52</sub>	G <sub>52</sub>	G <sub>52</sub>
Catégorie Nox		5	5	5
Quantité d'eau de condensation à 50/ 30 °C	l/h	ca. 1,4	ca. 2,0	ca. 2,4
Valeur de pH de l'eau de condensation		ca. 4,0	ca. 4,0	ca. 4,0
Puissance électrique absorbée en veille	W	3	3	3
Puissance électrique absorbée max.	W	17-45/ 93 <sup>1)</sup>	17-51/ 110 <sup>1)</sup>	17-62/ 135 <sup>1)</sup>
Degré de protection	IP	IPX4D	IPX4D	IPX4D
Raccordement électrique		230V/ 50Hz/ 16A/ B		
Poids	kg	54 (35+19)	54 (35+19)	54 (35+19)
Numéro d'identification CE		CE-0085C00098		