

---

**FIX ALL HIGH TACK**

---

**Date: 17/05/2011****Page 1 de 2****Propriétés techniques:**

Base	MS polymères
Consistance	Pâte stable
Système de durcissement	Par l'humidité de l'air
Pelliculation (à 20°C/65% H.R.)	Env. 5 min.
Vitesse de durcissement (à 20°C/65% H.R.)	3mm/24h
Dureté (DIN 53505)	65 ± 5 Shore A
Densité (DIN 53479)	1,47 g/ml
Resistance aux températures	-40°C à +90°C
Reprise élastique (ISO 7389)	>75%
Déformation maximale	+/- 20%
Module d'élasticité à 100% (DIN53504)	2,30 N/mm <sup>2</sup>
Tension maximale(DIN53504)	3,50 N/mm <sup>2</sup>
Allongement à la rupture (DIN53504)	400%

**Produit:**

Le Fix ALL High Tack est une colle et mastic neutre à élasticité permanente, à base de MS polymères, avec une très haute adhérence initiale.

**Caractéristiques:**

- Haute adhérence initiale (un maintien de l'objet à coller n'est pas toujours nécessaire)
- Durcissement rapide et très haute adhérence (sans primer)
- Excellent sur bois, pierre, béton, plafonnage, métal, matières synthétiques, PVC, polyester, polystyrène
- Elasticité permanente après polymérisation
- Colle de montage supérieure et de qualité professionnelle
- Excellente résistance aux intempéries
- Ne contient ni solvants, ni isocyanates
- Bonne adhérence sur supports humides
- Se peint après pelliculation avec des peintures en phase aqueuse

**Applications:**

Collage et jointoyage les plus divers dans le bâtiment et l'industrie.

Tout collage dans les constructions vibrantes

La fixation de panneaux, profiles, plinthes, plaques d'isolation, seuils, appuis de fenêtres, cadres, carrelages, ...

**Conditionnement:**

*Couleurs:* blanc, gris, brun, beige, noir, gris alu

*Emballage:* cartouche 290mL

**Durée de stockage:**

12 mois dans son emballage d'origine fermé dans un endroit sec et frais, à des températures de +5°C à 25°C.

**Dimensions des joints:**

*Largeur minimale:* Jointoyage: 5 mm  
Collage: 2 mm

*Largeur maximale:* Jointoyage: 30mm  
Collage: 10 mm

*Profondeur minimale:* Jointoyage: 5mm

*Recommandation:* Jointoyage: largeur = 2x profondeur

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Soudal se réserve le droit d'apporter toute modification à ses produits sans avis préalable.

---

## FIX ALL HIGH TACK

---

**Date: 17/05/2011****Page 2 de 2****Supports:**

Fix ALL High Tack a une excellente adhérence sur la plupart des supports utilisés en collage : alu, pierre, bois traité, PVC ...

Le produit a été testé sur plusieurs supports métalliques: inox, AlMgSi1, acier galvanisé électrolytique, AlCuMg1, acier zingué, AlMg3 et acier ST1403.

Le produit a également une très bonne adhérence sur les supports synthétiques suivants: polystyrène, polycarbonate, (Makrolan), PVC, ABS, polyamide, PMMA, époxy renforcé avec fibre de verre et polyester.

NOTE: avec le collage des supports plastiques courbés (stressante) comme le polycarbonate (Makrolon ou Lexan) et le PMMA (verre Plexi) il y existe le risque de crazing (formation des crevasses). Il n'est pas recommandé d'utiliser le Fix ALL High Tack dans ce type d'application.

Il n'y a pas d'adhérence sur le PE, PP, PTFE (Teflon®), silicone et surfaces bitumineuses.

Lors de la production de matières synthétiques, on utilise très souvent des agents de démoulage ou de séparation. Il est nécessaire d'enlever toutes ces matières avant le collage ou la pose du joint.

Afin de s'assurer d'une adhérence optimale sur ces supports, il est recommandé de traiter la surface avec le Surface Activator.

*Condition:* propre, sec, dépoussiéré et dégraissé

*Traitement préalable:* appliquer le Primaire 150 sur supports poreux sous forte pression d'eau. On peut utiliser le Surface Activator sur des supports non poreux.

Il est conseillé de faire un test d'adhérence pour tout support.

**Mode d'emploi:**

*Application:* pistolet manuel ou pneumatique

*Température d'application:* +1°C à +30°C

*Produit de nettoyage:* white-spirit ou Surface Cleaner immédiatement après application

*Finition:* lissage à l'eau savonneuse avant pelliculation

*Réparation:* avec la même matière

**Mesures de sécurité:**

Observer l'hygiène de travail usuelle.

**Remarques:**

Fix ALL High Tack peut être peint, mais vu la grande diversité des peintures et des laques, il est recommandé de toujours faire préalablement un essai de compatibilité. Dans le cas de peintures à base de résines alkydes, elles peuvent avoir un séchage plus lent.

Fix ALL High Tack peut être utilisé sur des matériaux divers. Dû fait que beaucoup de matériaux synthétiques, comme le polycarbonate, ont une composition différente de fabricant à fabricant, il est recommandé de faire un test d'adhésion préalable.

Lors de la production des matériaux synthétiques, des produits de démoulage, produits auxiliaires ainsi que des feuilles de protection sont utilisés. Il est nécessaire d'enlever ces produits avant d'appliquer le mastic. Pour une adhésion optimale il est recommandé de traiter la surface avec du Surface Activator.

Ce produit ne peut pas être utilisé comme mastic vitrier ou pour la pose des vitrages.

Fix ALL High Tack est approprié pour le collage de pierres naturelles, mais ne peut être utilisé comme mastic élastique. Utilisez donc Fix ALL High Tack seulement sur le dessous de p.ex. carrelages en pierres naturelles.

Lors de la pose, il est important de surveiller que la surface des matériaux ne soit pas salie par le mastic.