

# Tigerloop®

TE

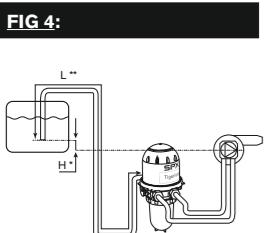


FIG 5: standard fuel oil									
*	Ø4	Ø5	Ø4	Ø5	Ø6	Ø5	Ø6	Ø6	Ø8
*	...	...	...	...	...	...	...	...	...
**	**	**	**	**	**	**	**	**	**
+4.0	100	100	51	100	100	62	100	43	100
+3.5	95	100	47	100	100	58	100	40	100
+3.0	89	100	44	100	100	54	100	38	100
+2.5	83	100	41	100	100	51	100	35	100
+2.0	77	100	38	94	100	47	97	33	100
+1.5	71	100	35	86	100	43	90	30	94
+1.0	64	100	32	79	100	39	82	27	86
+0.5	58	100	29	71	100	35	74	24	78
	2.5 KG/H	5.0 KG/H	10 KG/H	20 KG/H					

FIG 6: kerosene									
*	Ø4	Ø5	Ø4	Ø5	Ø6	Ø5	Ø6	Ø6	Ø8
*	...	...	...	...	...	...	...	...	...
**	**	**	**	**	**	**	**	**	**
+4.0	100	100	100	100	100	100	100	100	100
+3.5	100	100	100	100	100	100	100	100	100
+3.0	100	100	100	100	100	100	100	100	100
+2.5	100	100	100	100	100	100	100	100	100
+2.0	100	100	100	100	100	100	100	100	100
+1.5	100	100	96	100	100	100	100	100	100
+1.0	100	100	88	100	100	100	100	100	100
+0.5	100	100	80	100	100	98	100	100	100
	2.5 KG/H	5.0 KG/H	10 KG/H	20 KG/H					

## English

### Tigerloop® – Automatic oil de-aerator

The Tigerloop® is a product designed to meet increasing demands on energy savings, environmental and operational safety. Environmental regulations and changes in oil qualities continue to place high demands not only on material selection, but also on clean and air-free oil for optimal combustion with minimal discharge of harmful particles. Tigerloop® makes it possible to use a one-pipe system in all types of heating installations, thus ensuring the most environmentally safe method for transporting oil from the oil tank to the burner.

Tigerloop® combines the advantages for the oil pump in a two-pipe system with advantages from the oil tank in a one-pipe system. Using a one-pipe system and Tigerloop®, only the amount of oil used by the oil burner is sucked from the oil tank. As the oil flow decreases, so does the amount of dirt particles transported from the tank. This results in a cleaner combustion.

The pressurised return line to the oil tank that can leak and cause hazardous leaks is removed. A large amount of air bubbles are released when oil is sucked from the oil tank to the oil burner. These air bubbles cause breakdowns, increased soot and excessive wear on the oil pump. By functioning as a daily supply tank with automatic de-aeration, Tigerloop® eliminates all such problems.

Tigerloop® is available in three main models:

#### FIG 1: Tigerloop® Original

To be combined with a separate oil filter

#### Pump connection:

TON110 1/4" female thread

TON110A 3/8" male thread

#### Tank connection:

1/4" female thread

#### FIG 2: Tigerloop® Combi 3

With combined oil filter

#### Pump connection:

TC3110 1/4" female thread

TC3110A 3/8" male thread

#### Tank connection:

1/4" female thread

3/8" female thread

#### FIG 3: Tigerloop® Plus

With combined Spin-on paper filter, vacuum gauge and shut off valve

#### Pump connection:

TPN110 1/4" female thread

TPN110A 3/8" male thread

#### Tank connection:

1/4" female thread

#### Technical Data

Max nozzle capacity 110 l/h

Max oil pumped into the Tigerloop® 120 l/h

Max oil flow 230 l/h

Max de-aerating capacity 8 l/h

Max operating temperature 60°C

Max. / Min. operating pressure

+0.5 / -0.6 bar

Filtration Spin-on filter 20 micron

Filtration area Spin-on filter 1850 cm²

Tigerloop® is only to be used with diesel, light fuel oil and kerosene.

#### FIG 4: Tank above the burner

FIG 5: This table for tank above the burner is valid for standard fuel oil with a viscosity of 6.0 mm²/s (cSt) (DIN 51603-1).  
\* Height H in m \*\* Max. pipe length in m  
\*\*\* Inner mm

FIG 6: This table for tank above the burner is valid for kerosene with a viscosity of 2,15 mm²/s (cSt) 2800 min⁻¹.  
\* Height H in m \*\* Max. pipe length in m  
\*\*\* Inner mm

#### FIG 7: Tank below the burner

FIG 8: This table for tank below the burner is valid for standard fuel oil with a viscosity of 6.0 mm²/s (cSt) (DIN 51603-1).  
\* Height H in m \*\* Max. pipe length in m  
\*\*\* Inner mm

FIG 9: This table for tank below the burner is valid for kerosene with a viscosity of 2,15 mm²/s (cSt) 2800 min⁻¹.  
\* Height H in m \*\* Max. pipe length in m  
\*\*\* Inner mm

#### FIG 10: Higher capacities

If higher nozzles capacities than 110 l/h are required, we recommend the Tigerloop Twin Oil de-aerator that has two units of standard Tigerloop® conveniently connected in parallel and combined with a separate oil filter. The oil filter (tank connection) can be installed on either side of the unit. Read more about this product on our website, www.tigerholm.com.

#### BE CAREFUL TO FOLLOW LOCAL CODES AND REQUIREMENTS DURING INSTALLATION! THE 2-PIPE SCREW ON THE OIL PUMP MUST ALWAYS BE FITTED.

**Installierungshinweis:**  
Die beigeigute Befestigungsplatte sollte an einem leicht zugänglichen Platz in der Nähe des Brenners montiert werden. Der Tigerloop sollte nicht Temperaturen über 60°C ausgesetzt werden. Daher den Tigerloop nicht an nichtisolierten Heizkessel oder über das Brennerrohr installieren. Achten Sie darauf, dass der Tigerloop in einer senkrechten Position montiert wird und dass ölsensitive Ölschläuche zum Anschluss an die Pumpe benutzt werden. Die Ölschläuche sollten so zwischen der Pumpe und dem Vor- und Rücklauf des Tigerloop angeschlossen werden, wie es die Markierungen an dem Tigerloop zeigen.

Da das heutige Heizöl sehr hohe Anforderungen an das Material stellt, empfehlen wir den Tigerloop alle 10 Jahre auszutauschen.

Sollten Sie ein früheres Modell des Tigerloops austauschen, so vergewissern Sie sich die neue Halterung zu benutzen. Die Anordnung der Schraublöcher ist die Gleiche wie bei dem vorherigen Modell.

#### Installation der Ölleitung

Prüfen Sie mit einem Drucktest, ob die Saugleitung dicht ist. Der Tigerloop® darf nicht eingebaut werden, während die Leitung unter Druck steht. Es muss sichergestellt werden, dass die Saugleitung und die Anschlüsse absolut dicht sind. Durch eine Leckage in der Saugleitung kann Luft in das System angesaugt werden, was zu einer unregelmäßigen Verbrennung führt. Wenn das Heizungssystem im Leerzustand gestartet wird, drücken Sie am Brenner den Startknopf und der Tigerloop® fängt automatisch an, dass Öl im System zu entlüften. Die Ölpumpe sollte nicht länger als 5 Minuten ohne laufendes Öl im Betrieb sein. Installieren Sie einen Ölbremer pro Tigerloop.

**BEACHTEN SIE DIE VORGESCHRIEBENEN LOKALEN BESTIMMUNGEN WÄHREND DER INSTALLATION!**

Die 2-Rohr Anschlüsse der Ölpumpe müssen immer angeschlossen sein.

#### Kalkulation der Rohrgröße

Das Leitungssystem besteht aus einem Kupferrohr, vier Winkeln, einem Rückschlagventil, einem Absperrventil und einem Tigerloop® Combi 3. Die folgende Tabelle zeigt die komplette Saugleitung in Metern bei verschiedenen Saughöhen und

Calculating the dimension of suction pipe  
The pipe system consists of a copper pipe, four elbows, a non-return valve, a shut-off valve and one Tigerloop® Combi 3. The tables below indicate the total suction length in meters at different heights and nozzle capacities. In a one-pipe system, the flow of the suction pipe is identical to the nozzle capacity.

#### FIG 4: Tank above the burner

FIG 5: This table for tank above the burner is valid for standard fuel oil with a viscosity of 6.0 mm²/s (cSt) (DIN 51603-1).  
\* Height H in m \*\* Max. pipe length in m  
\*\*\* Inner mm

FIG 6: This table for tank above the burner is valid for kerosene with a viscosity of 2,15 mm²/s (cSt) 2800 min⁻¹.  
\* Height H in m \*\* Max. pipe length in m  
\*\*\* Inner mm

#### FIG 7: Tank below the burner

FIG 8: This table for tank below the burner is valid for standard fuel oil with a viscosity of 6.0 mm²/s (cSt) (DIN 51603-1).  
\* Height H in m \*\* Max. pipe length in m  
\*\*\* Inner mm

FIG 9: This table for tank below the burner is valid for kerosene with a viscosity of 2,15 mm²/s (cSt) 2800 min⁻¹.  
\* Height H in m \*\* Max. pipe length in m  
\*\*\* Inner mm

FIG 10: Higher capacities  
If higher nozzles capacities than 110 l/h are required, we recommend the Tigerloop Twin Oil de-aerator that has two units of standard Tigerloop® conveniently connected in parallel and combined with a separate oil filter. The oil filter (tank connection) can be installed on either side of the unit. Read more about this product on our website, www.tigerholm.com.

**BEACHTUNG!**  
**NUR DER ORIGINAL TIGERLOOP SPIN-ON FILTER DARBENUTZT WERDEN, UM DIE DICHTUNG DES O-RINGS ZWISCHEN FILTER UND ENTLÜFTERZU GARANTIEREN.**

#### Fehlersuche:

#### STARKES ÜBERSCHÄUMEN IM ENTLÜFTER

Mögliche Gründe sind:  
• Eine Leckage in der Saugleitung. Prüfen Sie, dass alle Anschlüsse festgeschraubt und die Leitungen dicht sind.

• Saughöhe ist zu hoch. Sehen Sie hierzu unsere Tabellen zur richtigen Auswahl der Rohrdimensionen.

• Der 2-Rohr Anschluss an der Ölpumpe ist nicht installiert. Installieren Sie den 2-Rohr Anschluss.

#### Ölpegel im Ölentlüfter

Der Ölstand in der unteren Kammer des Ölentlüfters kann verschieden sein, abhängig von der Installation mit einer luftdichten Saugleitung und luftfreiem Öl, wo der Öltank höher als der Brenner platziert ist, verschwinden die Luftblasen in der unteren Kammer des Entlüfters langsam, bis sich die Kammer komplett mit Öl gefüllt hat.

WICHTIG! Das ist kein Problem oder Fehler! Der Ölentlüfter arbeitet weiterhin korrekt! Da sich die Bedingungen ständig ändern und Luft in das System eindringen kann, bildet sich wieder ein Luftkissen in der unteren Kam

tubulaire pour toutes les installations de chauffage, garantissant la méthode la plus écologique pour le transport du mazout du réservoir au brûleur.

Tigerloop® Combi 3 ne les avantages de la pompe à mazout dans un système à deux conduites avec les avantages du réservoir à mazout dans un système mono tubulaire. En utilisant un système mono tubulaire et le Tigerloop®, il n'y a que la quantité du mazout utilisée par le brûleur qui est aspirée du réservoir. Puisque le débit de passage du mazout diminue, la quantité de particules sales, transportées hors du réservoir, diminue également. Ceci résulte en une combustion plus écologique !

La ligne de retour au réservoir à mazout, qui peut causer des fuites dangereuses, a été supprimée. Une grande quantité de bulles d'air s'échappe si le mazout est aspiré du réservoir. Ces bulles causent des dysfonctionnements, perturbant la combustion ce qui engendre un plus grande production de suie et augmentent l'usure de la pompe du brûleur. Puisque Tigerloop® fonctionne comme réservoir d'alimentation avec désaération automatique, tous ses problèmes sont définitivement éliminés.

#### Tigerloop est disponible en trois exécutions:

##### FIG. 1: Tigerloop® Original

A combiner avec un filtre à mazout séparé  
Raccordement de la pompe:  
TON110I 1/4" filet intérieur  
TON110A 3/8" filet extérieur  
Raccordement au réservoir:  
1/4" filet intérieur

##### FIG. 2: Tigerloop® Combi 3

Combiné avec un filtre à mazout  
Raccordement de la pompe:  
TC3110I 1/4" filet intérieur  
TC3110A 3/8" filet extérieur  
Raccordement au réservoir:  
1/4" filet intérieur  
3/8" filet intérieur

##### FIG. 3: Tigerloop® Plus

Combiné avec un filtre à cartouche, un indicateur de vide, une vanne  
Raccordement de la pompe:  
TPN110I 1/4" filet intérieur  
TPN110A 3/8" filet extérieur  
Raccordement au réservoir:  
1/4" filet intérieur

##### Fiche technique

Capacité max. de pulvérisation

110 l/h

dell'unità. Maggiori informazioni su questo prodotto sul nostro sito : [www.tigerholm.com](http://www.tigerholm.com).

##### Filtro del combustibile

Il filtro all'interno del Tigerloop® Combi 3 non deve essere pulito e deve essere sostituito all'inizio di ogni stagione fredda (prima di attivare il riscaldamento). L'inserto di plastica sintetizzata (Siku) è formato da una massa di microsfere di plastica e possiede ottime caratteristiche di filtrazione.

Tigerloop® Plus è dotato di un filtro Spin-on, che è un filtro di carta con caratteristiche di filtrazione estremamente sottili. Il filtro Spin-on possiede un'ampia area di filtraggio per gestire al meglio anche le condizioni di filtraggio più critiche. Il filtro del combustibile va sostituito quando la lettura del vacuometro è superiore a -0,4 bar oppure ogni due anni. Il filtro va sigillato con un O-ring. Ogni filtro di ricambio ha in dotazione un sacchetto per lo smaltimento di quelli usati. Il filtro usato va smaltito in un centro di smaltimento autorizzato.

Quando il filtro viene rimontato, utilizzare un nuovo O-ring e assicurarsi che le superfici di tenuta siano pulite. Serrare il dado a colletto o il filtro Spin-on con le mani (non forzare). ASSICURARSI CHE L'O-RING E LE FILETTATURE SIANO LUBRIFICATI NEL MOMENTO IN CUI SI INSTALLA UN FILTRO SPIN-ON.

##### NOTA!

USARE SOLTANTO IL FILTRO SPIN-ON TIGER-HOLM ORIGINALE PER GARANTIRE LA TENUTADELL'O-RING TRA IL FILTRO E IL DEAREATORE

Ricerca e riparazione dei gusti  
ECESSIVA FORMAZIONE DI SCHIUMA ALL'INTERNO DEL DEAREATORE DEL COMBUSTIBILE

Cause possibili:

- Perdita nella linea di aspirazione. Controllare che tutti i giunti e le linee siano a tenuta.
- L'altezza di aspirazione è troppo elevata. Consultare la tabella per il calcolo delle linee di aspirazione.
- Il filtro del combustibile è ostruito. Sostituirlo il filtro.

Capacità max. de reflujo  
Écoulement d'huile max.  
Capacité d'aération max.  
Température de service max.  
Pression de service max./min.  
dans la ligne d'alimentation  
Degré de filtration du filtre à cartouche  
Surface filtrante du filtre à cartouche  
Uniquement du diesel ou du fuel léger peut être utilisé pour Tigerloop®

120 l/h  
230 l/h  
8 l/h  
60°C  
0,5 / -0,6 bar  
20 micron  
1850 cm²  
en cuivre, 4 coudes, un clapet anti-retour, une soupape d'arrêt et un Tigerloop® Combi 3. Les schémas en bas indiquent la longueur d'aspiration totale en mètre à plusieurs hauteurs et capacités de tuyères. Dans un système de tuyaux mono tubulaire, le débit de passage de la conduite d'aspiration est identique à la capacité de la tuyère.

##### FIG. 4: Le réservoir au dessus du brûleur

##### FIG. 5:

Ce tableau est valable pour le mazout standard, ayant une viscosité de 6,0 mm²/s (cSt) (DIN 51603-1).

\* Hauteur H en m \*\* Longueur du tuyau max. en m \*\*\* Intérieur mm

##### FIG. 6:

Ce tableau est valable pour le kérosène, ayant une viscosité de 2,15 mm²/s (cSt)

2800 min¹.

\* Hauteur H en m \*\* Longueur du tuyau max. en m \*\*\* Intérieur mm

##### FIG. 7:

Réservoir sous le brûleur ou au même niveau

##### FIG. 8:

Ce tableau est valable pour le mazout standard ayant une viscosité de 6,0 mm²/s (cSt) (DIN 51603-1).

\* Hauteur H en m \*\* Longueur du tuyau max. en m \*\*\* Intérieur mm

##### FIG. 9:

Ce tableau est valable pour le kérosène ayant une viscosité de 2,15 mm²/s (cSt)

2800 min¹.

\* Hauteur H en m \*\* Longueur du tuyau max. en m \*\*\* Intérieur mm

##### FIG. 10:

Grands débits

##### FIG. 11:

Défaillance de l'huile dans le désaérateur d'huile

##### FIG. 12:

Le niveau du mazout dans la chambre d'en bas du désaérateur peut varier selon les conditions d'installation. Pour une conduite d'aspiration totalement étanche et de mazout exempté d'air par exemple, dans le cas où le réservoir à mazout serait monté plus haut que le brûleur, la poche d'air dans la chambre d'en bas du désaérateur peut disparaître lentement, jusqu'à ce que la chambre d'en bas soit complètement remplie d'huile. IMPORTANT ! Ceci n'est pas un problème. Le désaérateur d'huile fonctionne parfaitement. Puisque les circonstances peuvent changer et il y a de l'air qui entre dans le système, il se formera à nouveau une poche d'air dans la chambre d'en bas du désaérateur. D'autre part, si la chambre d'en haut du Tigerloop® contient du mazout, elle est endommagée et doit être remplacée.

##### FIG. 13:

Nettoyage

##### FIG. 14:

Tigerloop® è disponibile in tre modelli principali:

##### FIG. 15:

Tigerloop® Original

Da abbina ad un filtro di combustibile separato

Collegamento della pompa:

Filletatura femmina TON110I 1/4"

Filletatura maschio TON110A 3/8"

Collegamento del serbatoio: Fillettatura femmina 1/4"

##### FIG. 16:

Tigerloop® Combi 3

Con un filtro combustibile incorporato

Collegamento della pompa:

Filletatura femmina TC3110I 1/4"

Filletatura maschio TC3110A 3/8"

Collegamento del serbatoio:

Filletatura femmina 1/4"

Filletatura femmina 3/8"

##### FIG. 17:

Tigerloop® Plus

Con un filtro Spin-on, vacuometro e valvola di chiusura incorporati

Collegamento della pompa:

##### FIG. 18:

Italiano

##### FIG. 19:

Tigerloop® – deareatore automatico di combustibile

##### FIG. 20:

Installazione della linea del combustibile

##### FIG. 21:

Portate più elevate

##### FIG. 22:

Portate più elevate

##### FIG. 23:

Portate più elevate

##### FIG. 24:

Portate più elevate

##### FIG. 25:

Portate più elevate

##### FIG. 26:

Portate più elevate

##### FIG. 27:

Portate più elevate

##### FIG. 28:

Portate più elevate

##### FIG. 29:

Portate più elevate

##### FIG. 30:

Portate più elevate

##### FIG. 31:

Portate più elevate

##### FIG. 32:

Portate più elevate

##### FIG. 33:

Portate più elevate

##### FIG. 34:

Portate più elevate

##### FIG. 35:

Portate più elevate

##### FIG. 36:

Portate più elevate

##### FIG. 37:

Portate più elevate

##### FIG. 38:

Portate più elevate

##### FIG. 39:

Portate più elevate

##### FIG. 40:

Portate più elevate

##### FIG. 41:

Portate più elevate

##### FIG. 42:

Portate più elevate

##### FIG. 43:

Portate più elevate

##### FIG. 44:

Portate più elevate

##### FIG. 45:

Portate più elevate

##### FIG. 46:

Portate più elevate

##### FIG. 47:

Portate più elevate

##### FIG. 48:

Portate più elevate

##### FIG. 49:

Portate più elevate

##### FIG. 50:

Portate più elevate

##### FIG. 51:

Portate più elevate

##### FIG. 52:

Portate più elevate

##### FIG. 53:

Portate più elevate

##### FIG. 54:

Portate più elevate

##### FIG. 55:

Portate più elevate