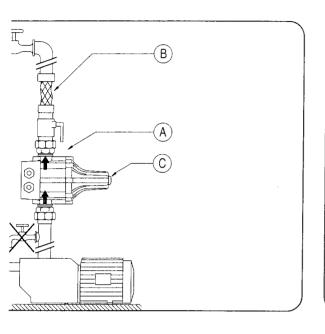
Presscontrol KSB



2 Max 15 m Max 10 m 1.2 bar (0.12 MPa) min 2,5 bar (0,25 MPa) P min 3 b

IN AND OPERATING INSTRUCTIONS

re installing and using the device. The installer and final user must hile observing all relevant local regulations, standards and laws. The ommunity laws in force and the Manufacturer declines all responsibility ider conditions differing from those indicated on the nameplate and

the electrical box, cut off the power supply before opening the

DRMANCE

ectric pumps installed in water systems, which: vessel system.

dance with the opening and closing of the services. ng delivery.

er shortage, thus protecting it from dry running. fects.

230V~	Protection degree	IP 65
+/- 10%	Device	Tipo 1C
0-60 Hz	Maximum working pressure	10 bar (1 MPa)
16 (8) A	Maximum working temperature	65 °C
N (2 HP)	Male connections	Gc 1"

essure 1.5 bar (0.15 MPa). pplied calibrated at 1.2 bar (0.12 MPa) or at 2.2 bar (0.22 MPa).

INSTRUCTIONS POUR L'INSTALLATION ET LE FONCTIONNEMENT

Avant d'installer et d'utiliser l'appareil, lire attentivement les instructions. Celui qui procède au montage et l'usager final doivent les respecter scrupuleusement, conformément aussi aux réglementations locales. aux normes et aux lois en la matière. L'appareil est construit conformément aux lois communautaires en vigueur et la Maison fabricante décline toute responsabilité en cas de dommages causés par un usage impropre ou dans des conditions différentes de celles indiquées sur la plaquette et dans ce mode d'emploi. En cas de déplacement de l'appareil ou du box électrique, supprimer la tension avant d'ouvrir le couvercle.

APPLICATIONS ET PRESTATIONS

Dispositif pour le contrôle automatique d'électro-pompes asservies à des installations hydriques :

Remplace le système traditionnel du vase d'expansion.

Démarre et arrête la pompe en fonction de l'ouverture ou de la fermeture des dispositifs d'utilisation Maintient la pression constante pendant la distribution.

Arrête la pompe en cas de manque d'eau, la protégeant du fonctionnement à sec.

Diminue les effets du coup de bélier.

Ne demande aucun entretien.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Tension d'alimentation monopha	sée 230V~	Indice de protection	IP 65
Variations de tension acceptable	s +/- 10%	Dispositif	Tipo 1C
Fréquence	50-60 Hz	Pression max. de fonctionnement	10 bar (1 MPa)
Courant maximum	16 (8) A	Température max. de fonctionn	65 °C
Puissance maximum	,5 kW (2 HP)	Fixations mâles	Gc 1"

Pression de redémarrage standard non réglable 1,5 bar (0,15 MPa). On fournit sur demande des appareils étalonnés à 1,2 bar (0,12 MPa) ou bien à 2,2 bar (0,22 MPa). Soupape de sécurité évitant la sortie d'eau en cas de panne de la membrane (fig. 1/C).

(figures 1 and 2)

at the technical features of the device, the pump and the system

by the pump must be at least 1 bar (0.1 MPa) higher than the

sure of the pump and the height of the water column of the system hecked in relation to the restart pressure:

(figure 2/A)

minimum of 2.5 bar (0.25 MPa), and a maximum of 10 bar (1 MPa). ce and the highest service must not exceed 10 metres.

(figure 2/B)

minimum of 3.0 bar (0.30 MPa), and a maximum of 10 bar (1 MPa). ce and the highest service must not exceed 15 metres. (figure 2/C)

minimum of 3.5 bar (0.35 MPa), and a maximum of 10 bar (1 MPa). ce and the highest service must not exceed 22 metres.

sure does not reach the value stated above, the pump jams. er column exceeding the level indicated, the pump will be enabled these problems install the device at a higher level in order to nditions, otherwise use devices with higher restarting values.

onto the pump or between the pump and the first service (fig. 1). exceeds 10 bar (1 MPa), install a pressure reducer between

en the pump and the device (fig. 1).

vice with the flow direction arrows pointing upwards (fig. 1/A). valve and a manometer at the output of the device to control ne device excluding the system by means of the valve, and of the pump with the manometer.

he output of the device to the system by means of a flexible tube

it the pump is correctly primed.

15 (figure 4)

arried out by qualified personnel and in compliance with the laws in for the installation of an omnipolar switch upstream from the device its equal to three millimetres.

n motor powers up to 1.5 kW (2 HP) (fig. 4/A) can be connected ne pumps with powers higher than 1,5 kW (2 HP) (fig. 4/B)) and fig. 4/C) must be connected to the device by means of a remote

ameniate data of the nump motor. ons by following the diagrams in figure 4.

section of 3x1 mm².

cted to the earthing system.

(figure 3)

ie device which displays all the operating phases of the system by Power on, yellow pilot light Pump on, red pilot light Failure. At the mains, the green light turns on together with the yellow light indicating th remains in operation for a few seconds in order to allow the system sufficient, the red **Failure** light will turn on (fig. 3/C); in this case keep d and wait with a service open for the red pilot light to turn off. After the pump and goes into standby mode, the green pilot light lit, ready all the subsequent command and control operations (fig. 3/B) s the pump which remains in operation for as long as the service itself been closed, the device restores maximum pressure to the system, the standby mode (fig. 3/B). In the event of water shortage during ailure which it signals with the red Failure light, and stops the pump 3. Once the causes of a blockage have been removed, it is sufficient to restore normal operation. In the case of a temporary power outage soon as the electricity returns.

MAIN CAUSES

check the electrical connections water column too high leak in system lower than minimum flow leak in system higher than mininum flow lack of water when in aspiration

ctrical box it is possible to replace this without removing the device be supplied on request.

ntioned above can be avoided and removed by carefully checking ump and system with the warnings indicated in the installation

INSTALLATION

(figure 1 et 2)

Attention : avant l'installation, vérifier que les caractéristiques techniques de l'appareil, de la pompe et de l'installation soient bien compatibles.

La pression engendrée par la pompe doit être normalement au moins de 1 bar (0,1 MPa) supérieure à la pression de redémarrage de l'appareil.

Notamment, la pression effective de la pompe et la hauteur de la colonne d'eau de l'installation pesant sur l'appareil doivent être contrôlées en rapport à la pression de redémarrage : Pression de redémarrage 1,2 bar (0,12 MPa) (figure 2/A) Pression de redémarrage 1,2 bar (0,12 MPa)

La pression de la pompe doit être minimum de 2.5 bar (0,25 MPa), maximum de 10 bar (1 MPa). La colonne d'eau entre l'appareil et le dispositif d'utilisation le plus haut ne doit pas dépasser 10 mètres.

Pression de redémarrage 1,5 bar (0,15 MPa) (figure 2/B)
La pression de la pompe doit être minimum de 3,0 bar (0,30 MPa), maximum de 10 bar (1 MPa).
La colonne d'eau entre l'appareil et le dispositif d'utilisation le plus haut ne doit pas dépasser 15 mètres.

Pression de redémarrage 2,2 bar (0,22 MPa) (figure 2/C)
La pression de la pompe doit être minimum de 3,5 bar (0,35 MPa), maximum de 10 bar (1 MPa).
La colonne d'eau entre l'appareil et le dispositif d'utilisation le plus haut ne doit pas dépasser 22 mètres. Au cas où la pression de la pompe n'atteindrait pas les valeurs indiquées ci-dessus, la pompe se

Au cas où la hauteur de la colonne d'eau dépasse les valeurs indiquées, la pompe démarre mais ne repart pas. Pour éliminer cet inconvénient, placer plus haut l'appareil pour recréer les conditions exposées ci-dessus ou bien utiliser des appareils ayant une valeur de redémarrage plus élevée.

L'appareil peut être monté directement sur la pompe ou entre celle-ci et le premier dispositif de débit (fig. 1). Si la pression à l'entrée de l'appareil dépasse 10 bar (1 MPa), appliquer un réducteur de pression entre la pompe et l'appareil lui-même.

Aucun dispositif de débit ne peut être monté entre la pompe et l'appareil (fig. 1).

Il est obligatoire de monter l'appareil avec les flèches de direction du flux tournées vers le haut (fig. 1/A). Il est conseillé d'appliquer une soupape à bille et un manomètre à la sortie de l'appareil pour tester le fonctionnement de la pompe et de l'appareil excluant l'installation au moyen de la soupape, et vérifier la supériorité effective de la pompe à l'aide du manomètre.

Il convient de relier la sortie de l'appareil à l'installation au moyen d'un tuyau flexible (fig. 1/B). Avant de démarrer l'appareil, contrôler que la pompe soit correctement amorcée.

BRANCHEMENTS ELECTRIQUES

(figure 4)

Les branchements électriques doivent être exécutés par du personnel qualifié conformément aux lois en vigueur. Il faut prévoir toujours l'installation d'un interrupteur omni-polaire, avec une ouverture minimum des contacts égale à trois millimètres, en amont de l'appareil.

Les pompes monophasées (230 V) avec une puissance du moteur jusqu'à 1,5 kW (2 HP) (fig. 4/A) peuvent être reliées directement à l'appareil, tandis que ces mêmes pompes avec une puissance supérieure à 1,5 kW (2 HP) (fig. 4/B) et toutes les pompes triphasées (400 V) (fig. 4/C) doivent être reliées à l'appareil au moyen d'un télérupteur.

- Contrôler la tension du réseau ainsi que les données de la plaque du moteur de la pompe. Exécuter les branchements électriques en respectant les schémas de la figure 4.
- Utiliser des câbles du type H05 ou H07 d'une section 3 x1 mm².
- S'assurer que l'appareil soit bien branché à la terre.

DEMARRAGE ET FONCTIONNEMENT

(figure 3)

Sur la partie frontale de l'appareil est situé un panneau qui affiche toutes les phases de fonctionnement du système au moyen de témoins lumineux : témoin vert **Power on** (tension), témoin jaune **Pump on** (pompe en marche), témoin rouge **Failure** (avarie). Au moment du branchement au réseau électrique, s'allume le témoin vert et le jaune signalant le démarrage de la pompe (fig. 3/A) qui reste en marche pendant quelques secondes, afin de permettre à l'installation d'aller sous pression. Au cas où ce délai s'avèrerait insuffisant, le témoin rouge (fig. 3/C) s'allume ; dans ce cas, garder pressé le bouton rouge Restart (rétablissement) et attendre avec un dispositif de débit ouvert que le témoin rouge s'éteigne. Une fois fermé le dispositif d'utilisation, l'appareil arrête la pompe et se met en position d'attente, avec le témoin vert allumé, prêt à exécuter en parfaite autonomie toutes les opérations de commande et de contrôle (fig. 3/B). A l'ouverture d'un dispositif d'utilisation, l'appareil fait démarrer la pompe qui continue à marcher tant que le dispositif lui-même reste ouvert (fig. 3/A). A la fermeture de ce dispositif, l'appareil rétablit la pression maximum dans l'installation, arrête la pompe et revient en position d'attente (fig. 3/8). Au cas où viendrait à manquer l'eau à l'aspiration, l'appareil reconnaît l'anomalie qu'il signale à l'aide du témoin rouge **Failure** (avarie) et arrête la pompe (fig. 3/C) en la protégeant du fonctionnement à sec. Une fois surmonté les causes qui ont entraîné le blocage, il suffit de presser sur le bouton rouge Restart (rétablissement) pour rétablir le fonctionnement normal. En cas de panne de courant momentanée, l'appareil se réarme automatiquement au moment où revient ce dernier.

ANOMALIES DE FONCTIONNEMENT

PRINCIPALES CAUSES

La pompe ne démarre pas

La pompe démarre mais ne repart pas

La pompe fonctionne par intermittence

La pompe se bloque

La pompe ne s'arrête pas

hauteur excessive de la colonne d'eau fuite sur l'installation inférieure au flux minimum

fuite sur l'installation supérieure au flux minimum difficulté d'aspiration

contrôler les branchements électriques

En cas de panne du box électrique, il est possible de le remplacer sans déplacer l'appareil, puisqu'il est interchangeable et fourni sur demande.

D'autres anomalies de fonctionnement et des causes différentes de celles énumérées ci-dessus peuvent être évitées et supprimées en contrôlant attentivement les caractéristiques de l'appareil, de la pompe et de l'installation avec les instructions indiquées au paragraphe installation.