



Position	Anz.	Beschreibung
----------	------	--------------

1	SBA 3-45 AW
---	-------------



Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: [97896312](#)

The SBA is a complete all-in-one submersible booster pump for pumping clean water, it is especially suitable for rainwater application and small private wells. The SBA comes with an integrate control unit, eliminating the need for an external pump controller.

With SBA it is literally a matter of "plug and pump". Once installed and connected to the piping; all you need to do is switch on the pump. The result is a reliable solution and greatly reduced installation costs.

The pump is available in two main versions:

With integrated suction strainer (1 mm mesh)

Or with side inlet/flexible suction hose with floating suction strainer (1 mm mesh).

Both variants are available with or without float switch, the float switch offers stop at low water level ensuring that surface fragments do not enter the strainer.

Fördermedium:

Fördermedium:	Wasser
Medientemperaturbereich:	0 .. 40 °C
Medientemperatur:	20 °C
Dichte:	998.2 kg/m ³
Kinematische Viskosität:	1 mm ² /s

Technische Daten:

Nennvolumenstrom:	2.83 m ³ /h
Nennförderhöhe:	30.1 m
Lauftradtyp:	CLOSED
Maximale Korngröße:	1 mm
Zertifikate und Kennzeichnungen:	1
Kennlinientoleranz:	ISO 9906:1999 Annex A

Werkstoffe:

Pumpengehäuse:	PP30GF
Lauftrad:	PPO20GF

Installation:

Maximale Umgebungstemperatur:	50 °C
Anschluss Druckstutzen:	G 1"
Maximale Einbautiefe:	10 m
Type of suction:	FLOATING STRAINER

Elektrische Daten:

Phasen:	1
Nennstrom:	4.8 A

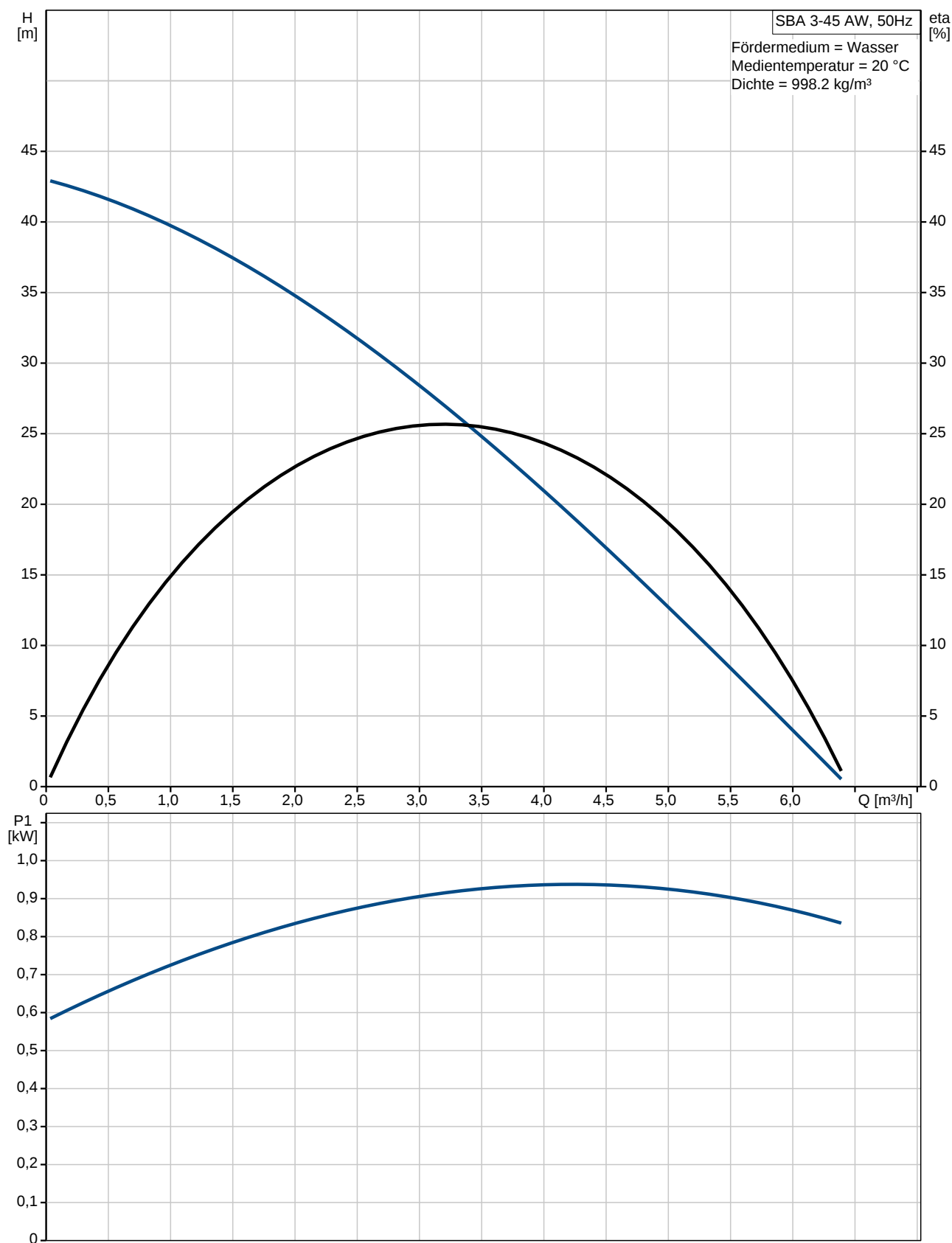


Name des Unternehmens: -
 Angelegt von: -
 Telefon: -
 Fax: -
 Datum: -

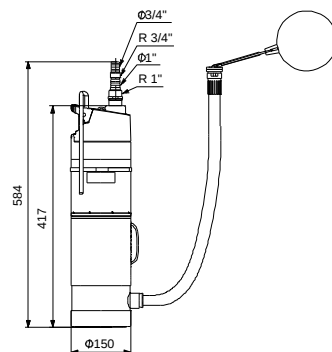
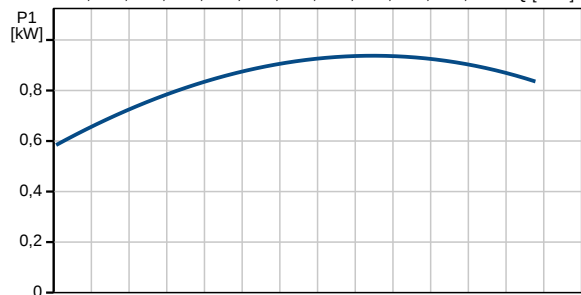
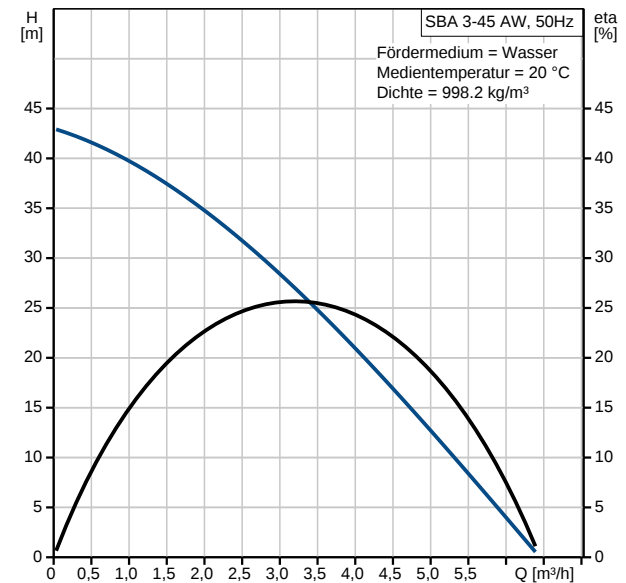
Position	Anz.	Beschreibung
		Anlaufstrom: 12 % Cos phi Drehzahlstufe 3: 0,94 Nenn-Drehzahl: 2800 1/min Größe des Betriebskondensators: 13 µF/450 V Schutzart (IEC 34-5): IP68 Isolationsklasse (IEC 85): B Kabellänge: 15 m Kabeltyp: H07RN-F 3G1 Art des Kabelsteckers: SCHUKO Sonstiges: Nettogewicht: 9.83 kg Bruttogewicht: 10.6 kg Versandvolumen: 0.031 m³



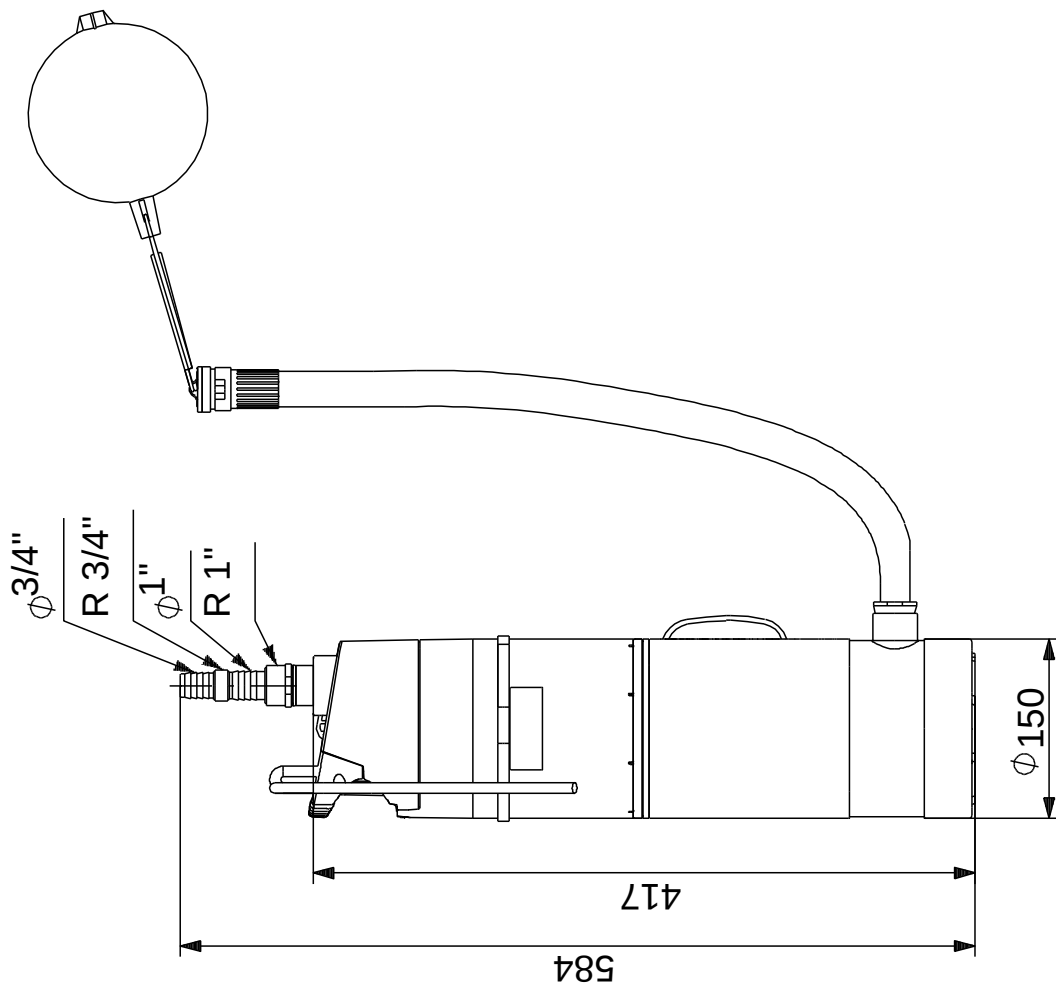
97896312 SBA 3-45 AW 50 Hz



Beschreibung	Daten
Produktbezeichnung:	SBA 3-45 AW
Produktnummer:	97896312
EAN Nummer:	5710626001774
Technische Daten:	
Nennvolumenstrom:	2.83 m³/h
Nennförderhöhe:	30.1 m
Laufgradtyp:	CLOSED
Anzahl Laufräder:	4
Maximale Korngröße:	1 mm
Zertifikate und Kennzeichnungen:	1
Kennlinientoleranz:	ISO 9906:1999 Annex A
Werkstoffe:	
Pumpengehäuse:	PP30GF
Laufgrad:	PPO20GF
Installation:	
Maximale Umgebungstemperatur:	50 °C
Anschluss Druckstutzen:	G 1"
Maximale Einbautiefe:	10 m
Type of suction:	FLOATING STRAINER
Fördermedium:	
	Wasser
Medientemperaturbereich:	0 .. 40 °C
Medientemperatur:	20 °C
Dichte:	998.2 kg/m³
Kinematische Viskosität:	1 mm²/s
pH Bereich:	4-9
Elektrische Daten:	
Phasen:	1
Nennstrom:	4.8 A
Anlaufstrom:	12 %
Cos phi Drehzahlstufe 3:	0,94
Nenn-Drehzahl:	2800 1/min
Größe des Betriebskondensators:	13 µF/450 V
Schutzart (IEC 34-5):	IP68
Isolationsklasse (IEC 85):	B
Motorschutz:	Ja
Kabellänge:	15 m
Kabeltyp:	H07RN-F 3G1
Art des Kabelsteckers:	SCHUKO
Sonstiges:	
Nettogewicht:	9.83 kg
Versandgewicht:	10.6 kg
Versandvolumen:	0.031 m³



97896312 SBA 3-45 AW 50 Hz



Achtung! Soweit nicht anders angegeben, handelt es sich um Millimeterangaben (mm). Die vereinfachte Maßzeichnung zeigt nicht alle Einzelheiten.