

RMQ

EGENWASSERNUTZUNGSANLAGE 50 HZ

SKU 318785

Anwendungen

Wasserversorgung wahlweise über einen Regenwasserbehälter oder das Wasserversorgungsnetz für z.B. Toiletten, Waschmaschinen, Bewässerung, Autowaschen in:

- Ein- und Zweifamilienhäusern
- Ferienhäusern
- landwirtschaftlichen Betrieben
- Garten- und Gewächshäusern.

Fördermedien

Trink- und Regenwasser ohne feste oder langfaserige Bestandteile.

Typenschlüssel

Beispiel	RMQ	3	-45	A	-A	-W	-A	-BVBP
Baureihe								
Nennförderstrom in m ³ /h								
Max. Förderhöhe [m]								
Code für Steuervariante A: Advanced (elektronisch) B: Basic (elektrisch)								
Code für Ausführung A: Standard								
Code für Rohranschluss W: Innengewinde								
Code für Werkstoffe A: Standard								
Code für Gleitringdichtung								

Legende zur Explosionszeichnung

Pos.	Bezeichnung
1	3-Wege-Ventil, komplett
2	Antrieb für 3-Wege-Ventil
3	Grundfos Pumpe für die RMQ
4	2-polige Anschlussklemme
5	Abdeckung der Steuerung (RMQ - A und B)
6	Elektronisches Steuergerät (A)
7	Elektrische Steuerung (B)
8	Rückwand
9	Schlauch 1" (Abgang)
10	Aus dem Netz gespeister Trinkwasserbehälter
11	Zulaufventil 3/4"
12	Schlauch 3/4" (Wasserversorgung aus dem Netz)
13	Gehäuse
14	Klettverschluss Velcro® Fb0002
15	Halterung für Wandmontage

Explosionszeichnung

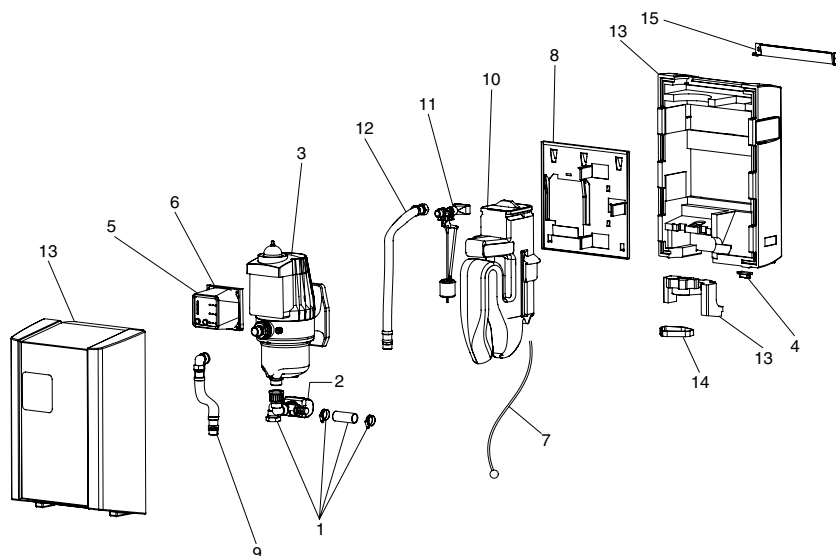


Abb. 1 Explosionszeichnung RMQ

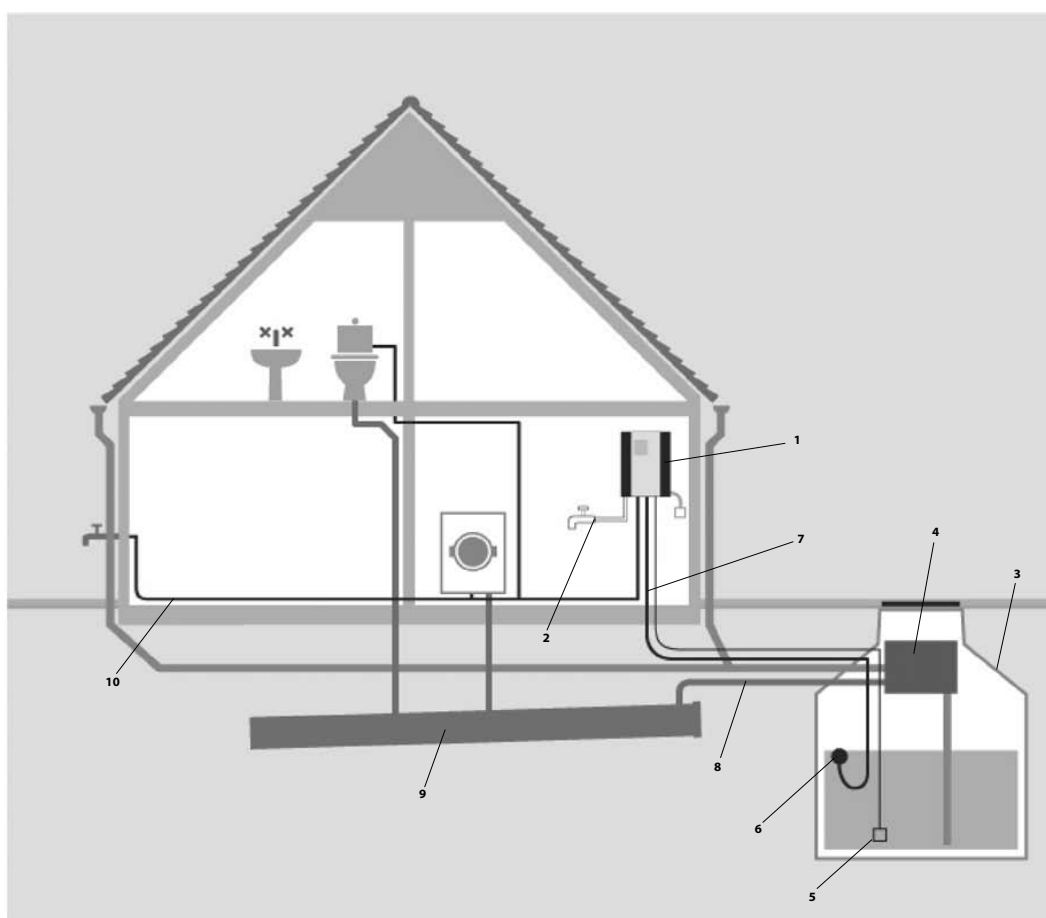
TM02 6578 1003

EGENWASSERNUTZUNGSANLAGE 50 HZ

RMQ

SKU 318785

Typische Installation



TN02 5976 4602

Pos. Bezeichnung

- | | |
|----|--|
| 1 | RMQ |
| 2 | Trinkwasserentnahmestelle (aus dem Netz) |
| 3 | Regenwasserbehälter |
| 4 | Filter |
| 5 | Saugfilter |
| 6 | Niveausensor/Niveauschalter |
| 7 | Sauberes Regenwasser |
| 8 | Verschmutztes Regenwasser/Überlauf |
| 9 | Abwasserkanal |
| 10 | Regenwasser-Entnahmestelle |

EGENWASSERNUTZUNGSANLAGE 50 HZ

RMQ

SKU 318785

RMQ - A

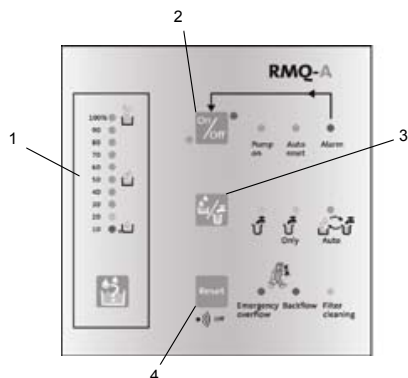


Abb. 1 RMQ - A

RMQ - B

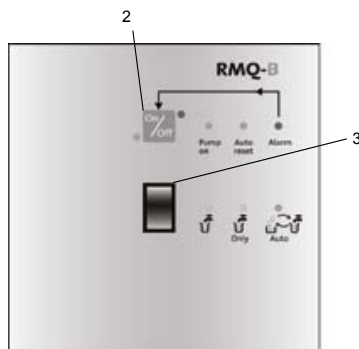


Abb. 2 RMQ - B

Pos. Beschreibung

- | Pos. | Beschreibung |
|------|---|
| 1 | <ul style="list-style-type: none"> Regenwasserfüllstandsanzeige (Aktivierung durch Drücken der Taste). Die LEDs können zum Energiesparen ein- und ausgeschaltet werden. |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> Die Pumpe wird über die On/Off-Taste ein- und ausgeschaltet. Die On/Off-Taste kann auch zum manuellen Zurücksetzen von Pumpenalarmen verwendet werden. Die grüne LED neben der On/Off-Taste zeigt an, dass die Pumpe betriebsbereit ist. Die rote LED neben der On/Off-Taste zeigt an, dass die Pumpe sich im Standby-Modus befindet. Die grüne LED "Pump on" zeigt an, dass die Pumpe läuft. Die grüne LED "Auto reset" zeigt an, dass die Funktion "Automatisches Zurücksetzen" aktiviert ist. Nach einem Alarm erfolgt alle 30 Minuten ein Neustartversuch über einen Zeitraum von 24 Stunden. Die rote LED "Alarm" zeigt an, dass sich die Pumpe in einem Alarmzustand befindet. Ein manuelles Zurücksetzen ist durch Drücken der On/Off-Taste möglich. |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> Taste für das automatische/manuelle Umschalten vom Regenwasserbehälter zum Trinkwasserbehälter. Die gelbe LED neben der Umschalttaste zeigt an, dass Trinkwasser aus dem Wasserversorgungsnetz entnommen wird. Die gelbe LED "Only" zeigt an, dass manuell auf die Trinkwasserversorgung aus dem Wasserversorgungsnetz umgeschaltet wurde. Die grüne LED "Auto" zeigt an, dass die automatische Umschaltung zwischen Regenwasser und Trinkwasser gewählt wurde. |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> Taste zum Zurücksetzen von Alarmen. Die rote LED "Emergency overflow" zeigt ein Überlaufen des integrierten Trinkwasserbehälters an. Die rote LED "Backflow" zeigt an, dass Wasser von der Abwasserleitung in den Regenwasserbehälter fließt (Rückflusssensor als Zubehör lieferbar). Die gelbe LED "Filter cleaning" zeigt an, dass es an der Zeit ist, den Filter des Regenwasserbehälters zu wechseln. |

TM02 5978 5002

TM02 5977 5002

Kennlinien

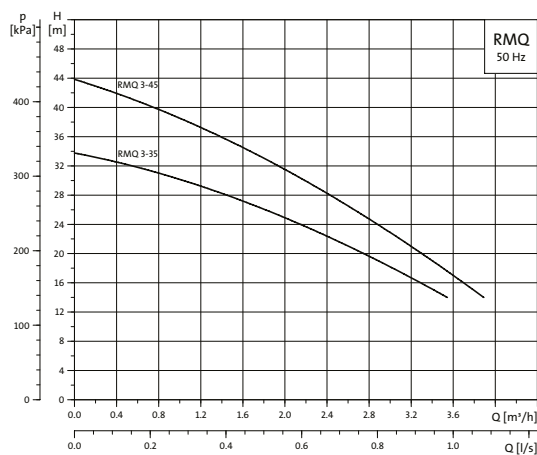


Abb. 3 Kennlinien

TM02 5764 3902

EGENWASSERNUTZUNGSANLAGE 50 HZ

RMQ

SKU 318785

Technische Daten

Bezeichnung	Wert
Schutzart	IP 42
Umgebungstemperatur	+5 °C bis +45 °C
Medientemperatur	0 °C bis +35 °C
Werkstoff	EPP (Schaum)
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 95 %
Gewicht	Nettogewicht: 24 kg Bruttogewicht: 28 kg
Spannung	1 x 220-240 V +6 % /-10 %, PE
Wärmeklasse	B
Netzanschluss	Schuko-Stecker mit 1,5 m Kabel
Aufstellung	Das Gerät ist an der Wand zu montieren.

Produkteigenschaften und -vorteile

	RMQ-A	RMQ-B
Automatische Umschaltung zwischen Regenwasserbehälter und integriertem Trinkwasserbehälter	•	•
Manuelle Umschaltung zwischen Regenwasserbehälter und integriertem Trinkwasserbehälter	•	•
Akustischer Alarm, wenn der integrierte Trinkwasserbehälter überläuft	•	•
Niveauschalter für den Regenwasserbehälter		•
Niveausensor für den Regenwasserbehälter	•	
LED-Anzeige für den Regenwasserfüllstand	•	
Akustischer und optischer Alarm bei: - defektem Niveausensor - Überlaufen des integrierten Trinkwasserbehälters - Rückfluss (Rückflusssensor als Option)	•	
Anschlussmöglichkeiten von zusätzlichen Druckerhöhungspumpen. Wird benötigt, wenn der Höhenunterschied zwischen der RMQ und dem Regenwasserbehälter mehr als 8 m beträgt.	•	
Der integrierte Vorratsbehälter für Trinkwasser aus dem Wasserversorgungsnetz wird alle 30 Tage automatisch entleert und wieder gefüllt, um ein Abstehen des Wassers zu verhindern.	•	

Produktübersicht

Typ	Steuervariante		Produktnummer
	Elektrisch (Basic)	Elektronisch (Advanced)	
RMQ 3-35 B-A-W-A BVBP	•		96494777
RMQ 3-45 B-A-W-A BVBP	•		96494921
RMQ 3-35 A-A-W-A BVBP		•	96494776
RMQ 3-45 A-A-W-A BVBP		•	96494778