3 Caractéristiques techniques

3.1 Performances

Caractéristiques techniques	Appareil	Type XR-4.1 (ERP2018)					
		XR10	XR20	XR30	XR40	XR50	XR60
Apport thermique nominal net (max.)	kW	14,0	22,8	32,0	44,0	55,0	66,0
Apport thermique nominal net (min.)	kW	9,0	14,8	20,5	26,4	33,0	39,6
Puissance calorifique (max.)	kW	12,8	20,8	29,2	40,2	49,9	60,5
Puissance calorifique (min.)	kW	8,3	13,8	19,1	24,4	30,8	37,0
Rendement à puissance maxi	%	91,4	91,3	91,1	91,4	90,7	91,7
Rendement à puissance mini	%	91,7	93,0	93,1	92,4	93,3	93,4
Débit d'air (maxi)	m^3/h	1150	2070	2600	4370	5150	6300
Portée horizontale (maxi)	m	12	16	23	26	28	30
Portée verticale (chaleur max.)	m	5	5	6	7	7	8
Raccord gaz	G”	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"
Connexion électrique (50 Hz)	V	230	230	230	230	230	230
Consommation électrique (max.)	kW	0,250	0,250	0,250	0,450	0,450	0,600
Consommation électrique (min.)	kW	0,250	0,250	0,250	0,450	0,450	0,600
Consommation électrique en veille	kW	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
Courant électrique (	A	1,1	1,1	1,1	2,0	2,0	2,6
Indice de protection	-	IP00B					
Rendement minimum ($\eta_{s,\,flux}$)	%	96,1	93,3	90,6	91,7	91,2	90,8
Rendement calorifique saisonnier	%	76,3	74,8	72,8	73,8	74,1	73,7
Émission de Nox (PCS)	mg/kWh	37	36	35	43	41	42
Classe NOx	-	5	5	5	5	5	5
Quantité de gaz de cheminée (max.)	kg/h	21,7	35,5	51,3	70,6	88,2	105,8
Système de bus de communication Thermostat (basse tension)	-	Bus de communication basse tension 2 fils					
Pression d’évacuation des gaz de cheminée (maxi)	Pa	90	90	90	120	120	120
Niveau sonore (à 8 m)	dBA	42	45	45	46	47	49
Hauteur minimale de suspension (Portée horizontale)	m	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7
Longueur du conduit	m	9	9	9	9	9	9
Poids	kg	36	37	38	78	80	82

3.2 Type de gaz

3.2.1 Gaz naturel G20

Spécifications	Appareil	Gaz naturel G20					
Pression d'alimentation nominale	mbar	20					
Pression d'alimentation (mini - maxi)	mbar	17-25					
Catégorie de gaz	-	I2H					
Classe	-	B23, C13, C33					
Spécifications	**Appareil**	**XR10**	**XR20**	**XR30**	**XR40**	**XR50**	**XR60**
Consommation de gaz	m^3/h	1,5	2,4	3,4	4,7	5,8	7,0
CO_2 haut	%	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	8,9
CO_2 bas	%	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
O_2 haut	%	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	5,1
O_2 bas	%	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8

3.2.2 Gaz naturel G25.3

Spécifications	Appareil	Gaz naturel G25.3					
Pression d'alimentation nominale	mbar	25					
Pression d'alimentation (mini - maxi)	mbar	20-30					
Catégorie de gaz	-	I2EK					
Classe	-	B23, C13, C33					
Spécifications	**Appareil**	**XR10**	**XR20**	**XR30**	**XR40**	**XR50**	**XR60**
Consommation de gaz	m^3/h	1,7	2,7	3,8	5,3	6,6	7,9
CO_2 haut	%	9,1	9,1	9,1	9,1	9,2	9,2
CO_2 bas	%	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
O_2 haut	%	4,4	4,4	4,4	4,4	4,2	4,2
O_2 bas	%	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5

3.2.3 Propane G31

Spécifications	Appareil	Propane					
Pression d'alimentation nominale	mbar	30-50					
Pression d'alimentation (mini - maxi)	mbar	25-50					
Catégorie de gaz	-	I3P					
Classe	-	B23, C13, C33					
Spécifications	**Appareil**	**XR10**	**XR20**	**XR30**	**XR40**	**XR50**	**XR60**
Consommation de gaz	m^3/h	1,1	1,8	2,5	3,5	4,4	5,3
CO_2 haut	%	10,7	10,7	10,7	10,7	10,7	10,5
CO_2 bas	%	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
O_2 haut	%	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	5,0
O_2 bas	%	5,7	5,7	5,7	5,7	5,7	5,7

3.3 Dimensions

Les dimensions de cet aérotherme sont indiquées dans les schémas 1à 2.

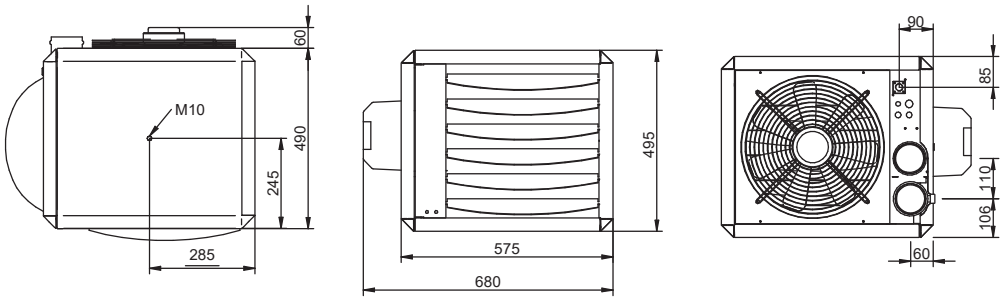

Schéma 1 - Dimensions XR10-XR30

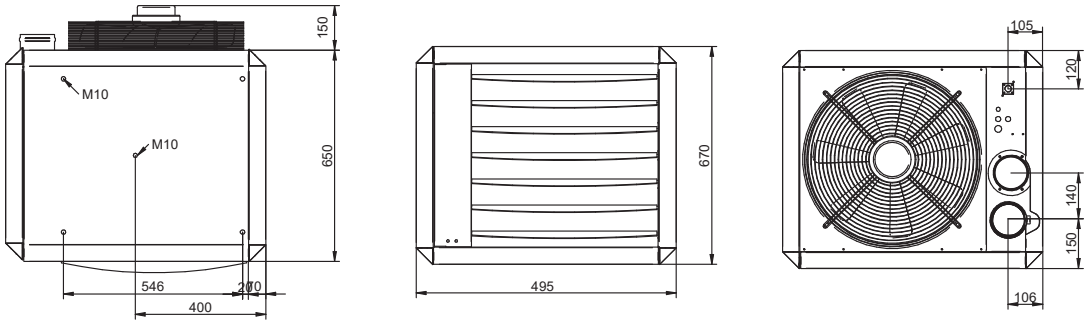

Schéma 2 - Dimensions XR40-XR60