

# Analyse de l'eau d'un circuit

Test très simple pour déterminer la qualité de l'eau d'une installation de chauffage et le traitement nécessaire pour :

- Éviter une panne de chaudière
- Maintenir le rendement maximum de l'installation
- Prolonger la durée de vie de la chaudière

**1**

Mettre de l'eau de l'installation du chauffage dans le tube jusqu'à la ligne de 50 ml



**2**

Regarder au fond du tube si la cible noire et jaune est visible



**3**

Choisir l'un des quatre traitements suivants en fonction de la propreté de l'eau :



**1** La cible est clairement visible : le circuit est protégé (il y a une étiquette de traitement collée sur la chaudière)

**Action requise : aucune**



**2** La cible est clairement visible mais la chaudière n'a pas d'étiquette de traitement collée et n'est peut-être pas bien protégée.

**Action requise : protéger le circuit avec du Fernox Protector F1**



**3** La cible est visible mais floue : des contaminants sont présents dans le circuit d'eau. **Action requise : installer un filtre Fernox TF1 Filter et ajouter du Fernox Filter Fluid+ Protector**



**4** La cible n'est pas visible : le circuit est très encrassé.

**Action requise : nettoyer le circuit avec du Fernox Cleaner F3/F5, installer un filtre Fernox TF1 Filter et ajouter du Fernox Filter Fluid+ Protector.**

# Solutions

## Gamme des filtres TF1

- Filtres de circuit en ligne primés
- Utiliser avec du Filter Fluid+ Protector pour améliorer le rendement et la longévité de l'installation
- Élimine les débris magnétiques et non magnétiques, même inférieurs au micron
- Montage et maintenance simple et rapide
- Positionnable dans toutes les directions
- Fourni avec des vannes et des raccords de qualité

## Cleaner F3/F5

- Produits de nettoyage universels les plus rapides du marché : sans moussage, élimination efficace des contaminants
- Spécialement mis au point pour assurer un nettoyage puissant : efficace mais non polluant
- Élimination rapide des débris du circuit : moins de temps passé sur place
- Restauration du rendement énergétique : même un circuit très encrassé est nettoyé en quelques heures
- Compatible avec les métaux et matériaux couramment employés dans les installations de chauffage

## Filter Fluid+ Protector

- Inhibiteur innovant, unique : le Protector F1 est associé à un dispersant actif
- Disperse les contaminants du circuit, puis les envoie à un filtre de circuit
- Protège le circuit contre toute nouvelle formation de corrosion et de tartre
- Dosage aisé et rapide, surdosable
- Complément parfait de la gamme des filtres TF1 Filter

## Protector F1

- Formulation leader du marché, éprouvée et fiable, non polluante
- Protection à long terme contre la corrosion, les boues et l'entartrage
- Moins de frais d'entretien et moins de risque de panne
- Permet d'éviter le grippage des pompes, les bruits de chaudière et les zones froides des radiateurs
- Disponible en liquide, aérosol et gel pour un dosage rapide et commode du circuit



0216FV01-104