



## CB16 / CBH16

### Gesoldeerde platenwarmtewisselaar

#### Algemene informatie

Alfa Laval heeft zijn eerste gesoldeerde platenwarmtewisselaar (BHE) in 1977 op de markt gebracht en is sindsdien onafgebroken bezig met de ontwikkeling en optimalisering van de prestaties en betrouwbaarheid.

Het aan elkaar solderen van de roestvrijstalen platen elimineert de noodzaak voor pakkingen en dikke frameplaten. Het soldeermateriaal dicht de platen af en houdt ze tegen elkaar op de contactpunten, wat voor een optimale efficiëntie van de warmteoverdracht en drukweerstand zorgt. Het plaatontwerp garandeert de langst mogelijke levensduur.

De ontwerpopties van de gesoldeerde warmtewisselaar zijn uitgebreid. Er zijn verschillende plaatpatronen beschikbaar voor verschillende taken en prestatie-specificaties. U kunt een BHE met een standaardconfiguratie kiezen, of een unit die voor uw eigen specifieke behoeften is ontworpen. De keuze ligt geheel bij u.

#### Gebruikelijke toepassingen

- HVAC verwarming/koeling
- Koeltoepassingen
- Industrieel koelen/verwarmen
- Oliekoeling

#### Werkingsprincipes

Het verwarmingsoppervlak bestaat uit dunne metalen golfplaten die op elkaar zijn gestapeld. Tussen de platen zijn kanalen gevormd en poorten in de hoeken gemaakt zodat de twee vloeistoffen door afwisselende kanalen stromen, gewoonlijk in tegengestelde richting voor de meest efficiënte warmteoverdracht.

#### Standaardontwerp

Het platenpakket is bedekt door afdekplaten. In de voorste of achterste afdekplaten bevinden zich de aansluitingen. Om het ontwerp van de warmteoverdracht te verbeteren, zijn de kanaalplaten gegolfd.

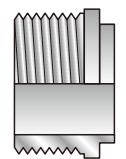


#### Voor offertes zijn specifieke details vereist

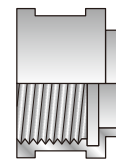
Opdat de vertegenwoordiger van Alfa Laval een offerte kan uitbrengen, moet u de volgende bijzonderheden opgeven bij uw aanvraag:

- Vereiste stroomsnelheden of warmtebelasting
- Temperatuurprogramma
- Fysieke kenmerken van de betreffende vloeistoffen
- Gewenste werkdruk
- Maximaal toegestane drukval

#### Voorbeelden van aansluitingen\*



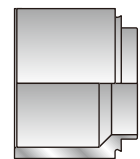
Externe schroefdraad



Interne schroefdraad



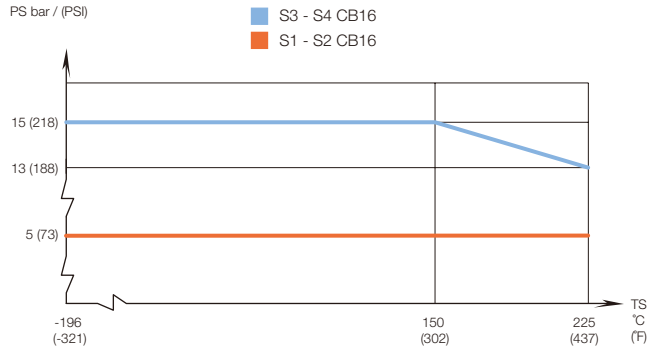
Solderen



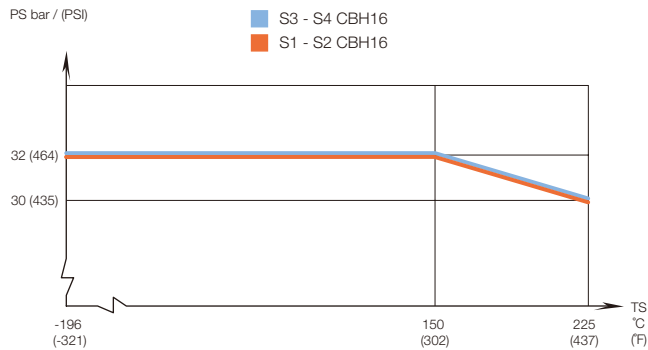
Laswerk

\* Op verzoek zijn meer aansluitingen leverbaar

### CB16 – PED-goedkeuring druk-/temperatuurgrafiek\*



### CBH16 – PED-goedkeuring druk-/temperatuurgrafiek\*



\* Neem voor exacte waarden contact op met uw Alfa Laval-vertegenwoordiger.

### Standaardmaten en -gewicht\*

#### CB16

$$\begin{aligned} A \text{ maten mm} &= 7 + (n \times 2,16) \pm 2\% \\ A \text{ maten inch} &= 0,28 + (n \times 0,085) \pm 2\% \\ \text{Gewicht** kg} &= 0,138 + (n \times 0,04) \\ \text{Gewicht** lb} &= 0,30 + (n + 0,088) \end{aligned}$$

#### CBH16

$$\begin{aligned} A \text{ maten mm} &= 8 + (n \times 2,16) \pm 2\% \\ A \text{ maten inch} &= 0,31 + (n \times 0,085) \pm 2\% \\ \text{Gewicht** kg} &= 0,267 + (n \times 0,04) \\ \text{Gewicht** lb} &= 0,59 + (n + 0,088) \end{aligned}$$

\*\* zonder aansluitingen  
(n = aantal platen)

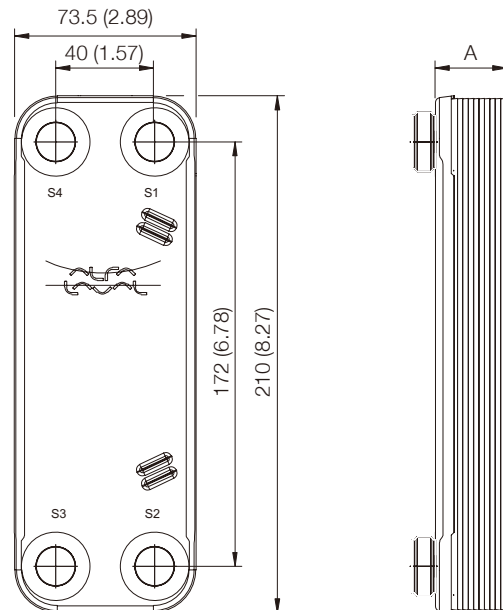
### Standaardgegevens

Min. werkt temperatuur	zie grafiek
Max. werkt temperatuur	zie grafiek
Min. werkdruk	Vacuüm
Max. werkdruk	zie grafiek
Volume per kanaal H, liters (ga)	0.0232 (0.0061)
Volume per kanaal A, liters (ga)	0.0248 (0.0066)/ 0.0192 (0.0051)
Max. deeltjesgrootte mm (inch)	1.1 (0.04)
Max. stroomsnelheid in m <sup>3</sup> /h (gpm)*	3.6 (15.9)
Min. aantal platen	4
Max. aantal platen	60

\* Water bij 5 m/s (16,4 ft/s) (aansluitsnelheid)

### Standaardmaterialen

Dekplaten	Roestvrij staal
Aansluitingen	Roestvrij staal
Platen	Roestvrij staal
Soldeermateriaal	Koper



### Contact opnemen met Alfa Laval

Actuele contactgegevens van Alfa Laval voor alle landen zijn altijd beschikbaar op onze website op [www.alfalaval.com](http://www.alfalaval.com).