

## DESCRIPTIF TECHNIQUE CHAUFFE-BAINS GAZ

### Opalia F 15 Bas-NOx

#### DESCRIPTION

---

La production d'eau chaude sanitaire sera assurée par un chauffe bains à faibles émissions de NOx avec eau chaude instantanée type Opalia F 15 de marque Saunier Duval.  
La puissance du brûleur est automatiquement variable de 5,6 à 29,1 kW.  
Le chauffe bains sera conforme aux exigences CE.

#### PERFORMANCES TECHNIQUES

---

##### **Production d'eau chaude sanitaire**

Le débit sera de 15 l / min pour une élévation de température de 25°C.  
Classe d'efficacité énergétique pour la production d'eau chaude sanitaire : A / Profil de soutirage : M

#### CARACTERISTIQUES SPECIFIQUES

---

##### **Le tableau de bord**

Une interface sensitive avec sélection de la température d'eau chaude.

Le chauffe- bains comportera les éléments principaux suivants :

- Carrosserie époxy
- Un corps de chauffe en cuivre
- Une sécurité de surchauffe

**Dimensions (mm) :** 580 / 350 / 198 (Hauteur / Largeur / Profondeur)

**Type de protection :** IPX5D

**Classe de NOx :** 6

#### MISE EN OEUVRE ET FONCTIONNEMENT

---

##### **Plaque de pose**

Constituée d'un kit complet incluant des flexibles hydrauliques, joints et robinet gaz ou d'un kit d'adaptation lors de remplacement.

##### **Evacuation des gaz brûlés**

Version ventouse :

Agrément selon norme Pr EN 483 : C12, C32.