

MODULES HYDRAULIQUES BITUBE

960

Matériel :

- corps** : laiton matricé à chaud (version nickelée)
- tournant** : laiton chromé dur, à passage intégral
- axe** : laiton
- sièges** : PTFE
- étanchéité de l'axe** : 2 joints toriques
- étanchéité sur radiateur** : joint plat en EPDM

Particularités :

- module hydraulique bitube, raccordement sol, avec robinet d'arrêt du type ¼ de tour
- passage intégral garantissant une faible perte de charge dans l'installation
- faible encombrement
- valeur Kv est 2,8 avec un coefficient d'alimentation de 100 %
- la fileté vers le radiateur est avec 3/4" euroconus et les raccords vers le tube plastique, Multiskin ou tube métrique calibré cuivre et/ou acier sont en M22
- à compléter avec un raccord 3/4" – 1/2" pour les radiateur avec une raccordement de 1/2" ou un cône pour les radiateurs avec une raccordement de 3/4" euroconus
- l'entraxe est 50 mm
- température maximale de service : 120°C
- pression maximale de service : 10 bar

