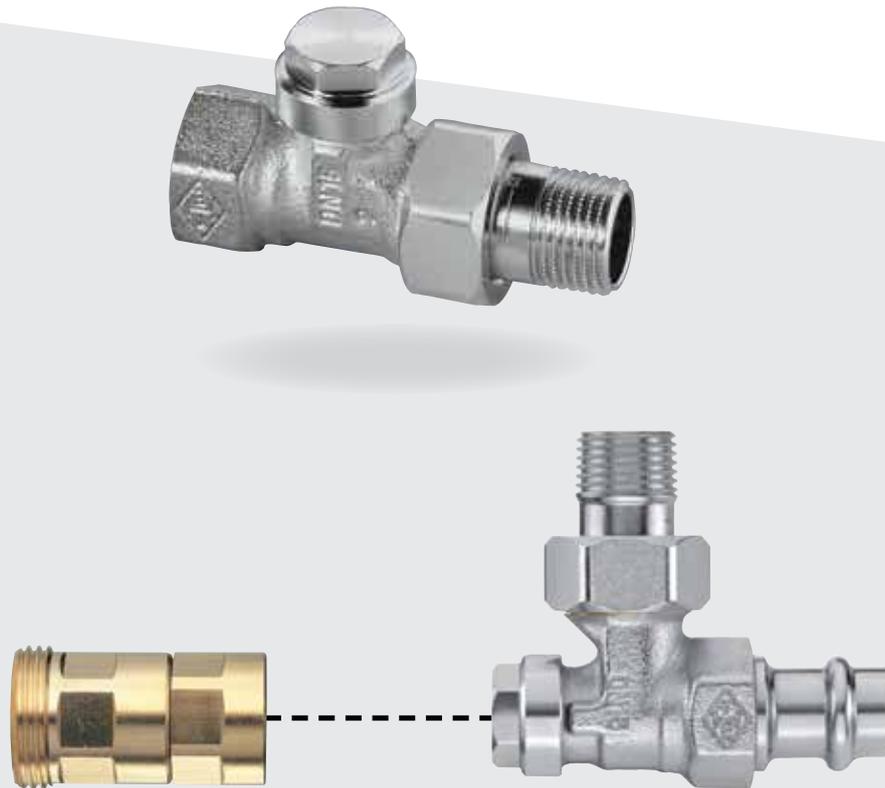


Regulux



Coude de réglage

Raccord de retour pour radiateurs avec pré-réglage et possibilité de vidange

*Engineering
GREAT Solutions*

Regulux

Le Regulux est utilisé dans les systèmes de chauffage à eau chaude avec circulateur et systèmes de climatisation. Il rend possible, le pré réglage, le vidage, le remplissage et la fermeture des radiateurs afin de réaliser des travaux de peinture ou d'entretien, sans avoir à interrompre le fonctionnement des autres radiateurs. Le cône de pré réglage qui est intégré dans le cône de fermeture permet un équilibrage hydraulique par un pré réglage.



Caractéristiques principales

- > **Facilités de vidange et de remplissage**
- > **Pré réglage à mémoire**
- > **Corps en bronze résistant à la corrosion**
- > **Egalement disponible avec raccord Viega SC-Contur**

Description

Raccord de retour pour corps de chauffe Regulux destiné à la fermeture, au pré réglage, à la vidange et au remplissage.

Cône de régulation séparé pour le pré réglage à mémoire, à actionner à l'aide d'un tournevis.

Peut être fermé avec une clé mâle à six pans creux SW 5; ne nécessite pas une modification du pré réglage lors de l'ouverture ou de la fermeture.

Modèles coudés et droits avec filet

femelle DN 10, DN 15 et DN 20 et filet mâle G 3/4 / DN 15. Cotes conformes à la norme DIN 3842.

Possibilité de remplissage et de vidange. Mécanisme disponible avec les accessoires.

Le corps en bronze, résistant à la corrosion avec taraudage femelle est conçu pour le raccordement à un tube fileté, avec raccords à bague, pour tubes en cuivre, acier de précision ou multicouche. (uniquement DN 15) Le

modèle avec filetage mâle, permet également de raccorder un tube plastique avec les raccords à bague, correspondants.

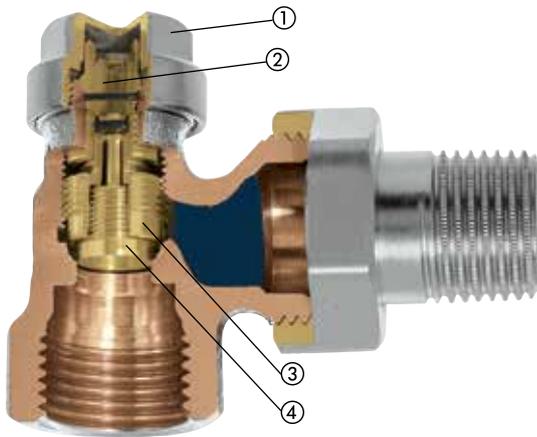
Pour le Regulux, utilisez uniquement les raccords à bague correspondants et portant la marque distinctive IMI Heimeier (p. ex., 15 THE).

Température de service 120 °C, avec raccord à sertir max 110°C.

Pression de service 10 bars.

Construction

Regulux



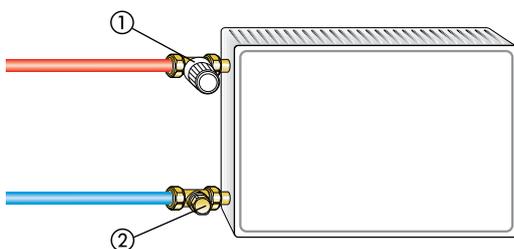
1. Couvercle de fermeture
2. Élément de pression
3. Cône de fermeture
4. Cône de régulation

Application

Le coude (ou té) Regulux est utilisé dans les installations de chauffage avec circulateurs à eau chaude, ainsi que dans les installations de climatisation. Les modèles, coudés et droits, avec taraudage femelle, de DN 10, DN 15 et DN 20, et avec filetage mâle G 3/4 / DN 15 permettent une utilisation polyvalente de tous les types de raccords.

Ce coude permet, par exemple, de fermer, de vidanger et de remplir séparément les corps de chauffe afin de pouvoir effectuer les travaux de peinture et de maintenance sans provoquer l'interruption du fonctionnement des autres corps de chauffe. Le cône de réglage, intégré au cône de fermeture, permet l'équilibrage hydraulique par le biais du pré-réglage. Le pré-réglage est à mémoire, c'est à dire qu'il n'est pas modifié lors de l'actionnement de l'ouverture ou de la fermeture du coude.

Exemple d'application



1. Robinet thermostatique
2. Regulux

Version à sertir avec raccord Viega SC-Contur

Le Regulux avec raccord à sertir Viega 15 mm est compatible avec les tuyaux en cuivre conformément à EN 1057 ainsi que les tubes Viega Sanpress Inox et Prestabo acier.

Les raccords ainsi que les corps de vanne sont en bronze résistant à la corrosion et à la dezincification.

Les outils de sertissage standard de Viega sont utilisables, aucun raccord ou outil supplémentaire n'est nécessaire.

L'action de compression est réalisée par un renforcement hexagonal et ensuite par un collier de compression.

La forme du collier permet de positionner parfaitement le joint d'étanchéité EPDM.

Le raccord à sertir est équipé d'une fonction de sécurité anti-fuite SC-Contur qui permet de visualiser les raccords non sertis correctement par une fuite visible lors de la mise en pression. La forme hexagonale du corps facilite grandement la tenue lors du sertissage.

Les outils de sertissage suivants peuvent être utilisés

- Viega: Type 2, PT3-H, PT3-EH, PT3-AH, battery-powered Presshandy, Pressgun 4E/4B
- Geberit: PWH 75
- Geberit /Novopress: Type N 230V, Type N battery-powered
- Mapress/Novopress: EFP 2, ACO 1/ ECO 1
- Klauke: UAP 2

L'utilisation d'autres outils de sertissage doivent être validée par le fournisseur de l'outil.

Nous recommandons uniquement l'utilisation d'outils Viega.

Remarque

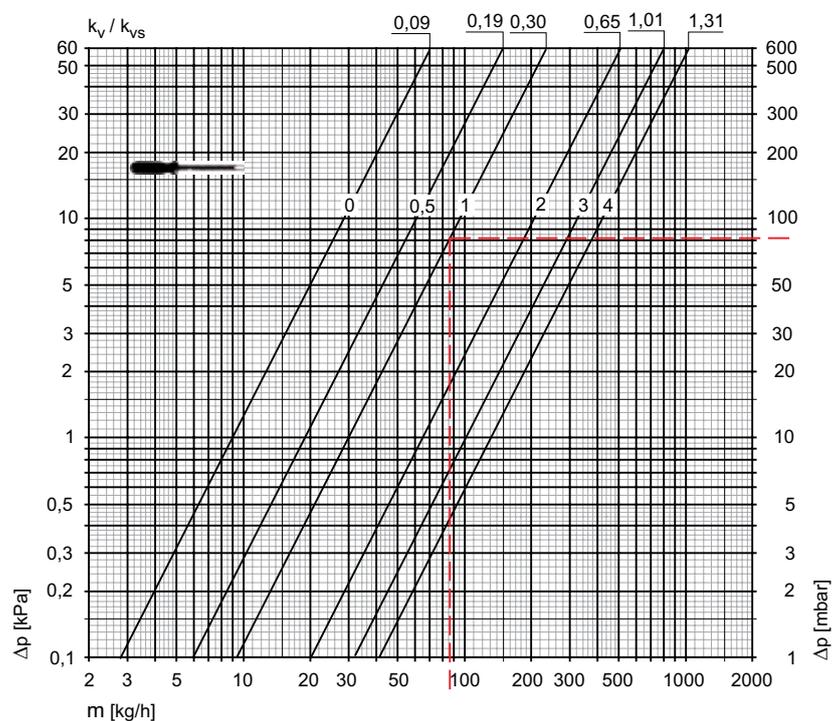
La composition de l'agent caloporteur doit correspondre aux directives VDI (Association des Ingénieurs Allemands) 2035 afin d'éviter tout dommage, ainsi que la formation d'une incrustation (tartre) dans les installations de chauffage à l'eau chaude.

Pour les installations de chauffage industrielles et d'approvisionnement à grande distance, respecter les directives de la fiche technique 1466 de la VdTÜV (Association des centres de contrôle technique), ainsi que celles de la fiche technique AGFW 5/15.

Les huiles minérales ou les lubrifiants à base d'huiles minérales, toute nature confondue, contenus dans l'agent caloporteur, provoquent des gonflements importants qui, la plupart du temps, entraînent des dommages au niveau des joints d'étanchéité EPDM.

Lors de l'utilisation de produits de protection contre le gel et la corrosion, exempts de nitrite et à base d'éthylène glycol, veillez à bien respecter les indications correspondantes, contenues dans la documentation du fabricant, en particulier celles qui ont trait à la concentration de chacun des additifs.

Caractéristiques techniques



Exemple de calcul

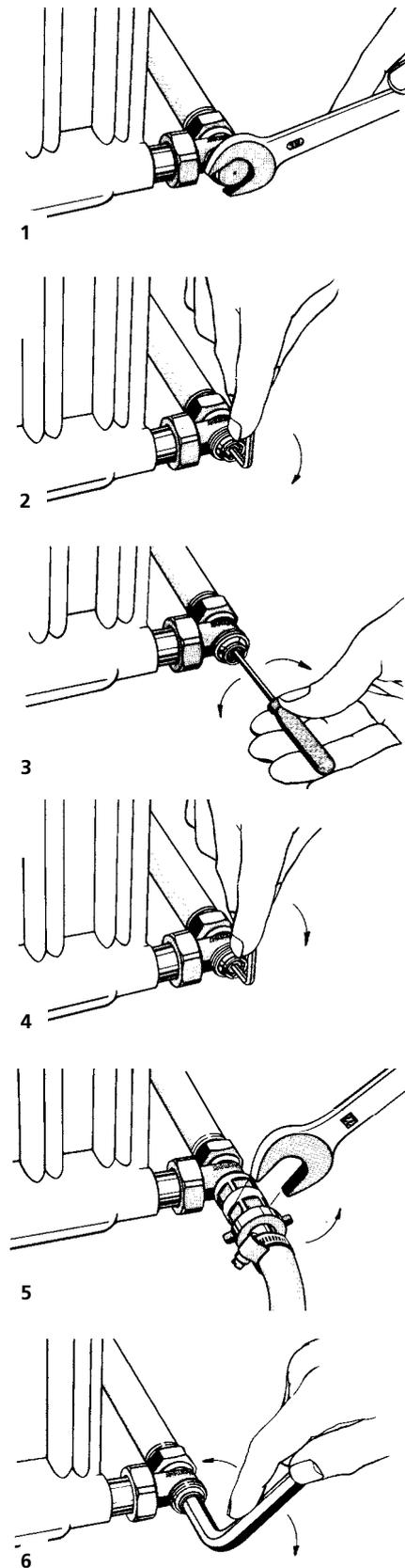
A trouver :
Valeur de pré réglage

Données :
Pression différentielle $\Delta p = 82$ mbars
Débit calorifique $Q = 2000$ W
Ecart de température $\Delta t = 20$ K (70/50 °C)

Solution :
Débit massique $m = Q / (c \cdot \Delta t) = 2000 / (1,163 \cdot 20) = 86$ kg/h
Nombre de tours du tournevis = 1,0 (trouvé sur le diagramme)

K_v/K_{vs} = débit en m^3/h pour une perte de charge de 1 bar.

Utilisation



Préréglage

Dévisser le couvercle d'obturation avec une clé plate SW 19 (fig. 1).

A l'aide d'une clé mâle coudée pour vis à six pans 5 mm, fermer la tige jusqu'à la butée en tournant la clé vers la droite (fig. 2).

Tourner un tournevis 4 mm vers la droite afin de visser le cône de régulation jusqu'à la butée (valeur de réglage minimale 0). Régler le débit massique désiré en tournant le tournevis vers la gauche (fig. 3). Extraire la valeur de réglage du diagramme.

A l'aide d'une clé mâle coudée pour vis à six pans creux 5 mm, ouvrir la tige jusqu'à la butée en tournant la clé sur la gauche (fig. 4).

Visser le couvercle d'obturation et le serrer à bloc à l'aide d'un clé plate SW 19 (fig. 5).

Le préréglage reste inchangé même lors de la vidange du corps de chauffe.

Fermeture, vidange et remplissage

Dévisser le couvercle d'obturation avec une clé plate SW 19 (Fig. 1).

A l'aide d'une clé mâle coudée pour vis à six pans 5 mm, fermer la tige jusqu'à la butée en tournant la clé vers la droite (fig. 2).

Desserrer légèrement l'élément de pression en tournant la clé mâle coudée pour vis à six pans creux 10 mm vers la gauche. Visser le dispositif de vidange et de remplissage, réf. 0301-00.102, sur le filet du coude Regulux et serrer légèrement la vis à six pans inférieure à l'aide d'une clé plate SW 22 (fig. 3).

Visser le raccord du tuyau (1/2") sur le filet du dispositif de vidange et de remplissage. A l'aide d'une clé plate SW 22, desserrer la vis à six pans supérieure, placée côté raccord de tuyau, et la dévisser jusqu'à la butée en tournant la clé vers la gauche. **Attention : La vanne de départ doit être fermée.**

En présence de robinets thermostatiques, remplacer la tête thermostatique par un capuchon protecteur et fermer la vanne. Vider le corps de chauffe ! L'extrémité du tuyau doit être placée plus bas que le corps de chauffe (fig. 4). Le corps de chauffe peut être démonté. En présence de robinets thermostatiques, protéger le corps de robinet avec un capuchon.

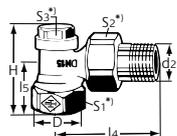
Vidange du corps de chauffe sans dispositif d'évacuation

Dévisser le couvercle d'obturation avec une clé plate SW 19. A l'aide d'une clé mâle coudée pour vis à six pans creux 5 mm, fermer la tige jusqu'à la butée en tournant la clé vers la droite. **Attention : La vanne de départ doit être fermée.**

A l'aide d'une clé mâle coudée pour vis à six pans creux 10 mm, desserrer l'élément de pression en tournant la clé vers la gauche (utiliser des récipients plats pour la vidange). Vider le corps de chauffe! Le corps de chauffe peut être démonté. Serrer l'élément de pression en tournant la clé mâle coudée pour vis à six pans creux 10 mm vers la droite, env. 6-8 Nm (fig. 5).

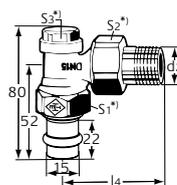
Le remplissage du corps de chauffe est à effectuer en suivant les indications de vidange dans l'ordre inverse.

Articles



Equerre

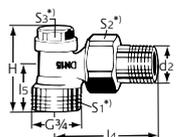
DN	D	d2	I4	I5	H	Kvs	EAN	No d'article
10	Rp3/8	R3/8	52	22	50	1,31	4024052117512	0351-01.000
15	Rp1/2	R1/2	58	26	54	1,31	4024052117611	0351-02.000
20	Rp3/4	R3/4	65,5	28,5	56,5	1,31	4024052117819	0351-03.000



Equerre

avec raccord à sertir Viega 15mm.

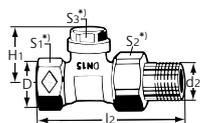
DN	d2	I4	Kvs	EAN	No d'article
15	R1/2	58	1,31	4024052545117	0341-15.000



Modèle équerre

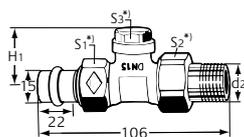
avec filet mâle G 3/4

DN	d2	I4	I5	H	Kvs	EAN	No d'article
15	R1/2	58	26	54	1,31	4024052119318	0361-02.000



Droit

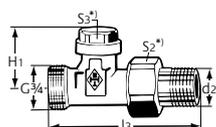
DN	D	d2	I2	H1	Kvs	EAN	No d'article
10	Rp3/8	R3/8	75	33,5	1,31	4024052118113	0352-01.000
15	Rp1/2	R1/2	80	33,5	1,31	4024052118212	0352-02.000
20	Rp3/4	R3/4	90,5	33,5	1,31	4024052118311	0352-03.000



Droit

avec raccord à sertir Viega 15mm.

DN	d2	H1	Kvs	EAN	No d'article
15	R1/2	33,5	1,31	4024052545216	0342-15.000



Modèle droit

avec filet mâle G 3/4

DN	d2	I3	H1	Kvs	EAN	No d'article
15	R1/2	88	33,5	1,31	4024052120116	0414-02.000

*) S1: DN10=22mm, DN15=27mm, DN20=32mm

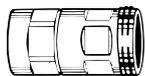
S2: DN10=27mm, DN15=30mm, DN20=37mm

S3: DN10-20=19mm

Cotes conformes à la norme DIN 3842, série 1.

Kvs = débit en m³/h pour une perte de charge de 1 bar, la vanne étant complètement ouverte.

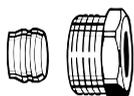
Accessoires



Dispositif de vidange et de remplissage

Pour raccord de flexible 1/2".

EAN	No d'article
4024052114511	0301-00.102



Raccord à bague

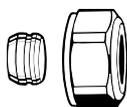
Pour tube cuivre ou acier de précision.

Raccord femelle Rp 3/8 – Rp 3/4.

Étanchéité métal/métal.

Laiton nickelé. Pour les tubes de 0,8 – 1 mm d'épaisseur, prévoir des douilles de support. Prière d'observer les données du fabricant de tubes.

Tube Ø	DN	EAN	No d'article
12	10 (3/8")	4024052174614	2201-12.351
15	15 (1/2")	4024052175017	2201-15.351
16	15 (1/2")	4024052175116	2201-16.351
18	20 (3/4")	4024052175215	2201-18.351



Raccord à bague

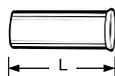
Pour tube cuivre ou acier de précision.

Raccord mâle G 3/4.

Étanchéité métal/métal. Laiton nickelé.

Pour les tubes de 0,8 – 1 mm d'épaisseur, prévoir des douilles de support. Prière d'observer les données du fabricant de tubes.

Tube Ø	EAN	No d'article
12	4024052214211	3831-12.351
15	4024052214617	3831-15.351
16	4024052214914	3831-16.351
18	4024052215218	3831-18.351



Douille de support

Pour tube cuivre ou acier de précision de 1 mm d'épaisseur.

Laiton.

L	Ø	EAN	No d'article
25,0	12	4024052127016	1300-12.170
26,0	15	4024052127917	1300-15.170
26,3	16	4024052128419	1300-16.170
26,8	18	4024052128815	1300-18.170



Raccord à bague

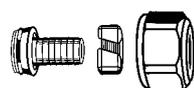
Pour tube cuivre ou acier.

Raccord mâle G 3/4.

Joint souple.

Laiton nickelé.

Tube Ø	EAN	No d'article
15	4024052515851	1313-15.351
18	4024052516056	1313-18.351



Raccord à bague

Pour tube plastique.

Raccord mâle G 3/4.

Laiton nickelé.

Tube Ø	EAN	No d'article
14x2	4024052134618	1311-14.351
16x2	4024052134816	1311-16.351
17x2	4024052134915	1311-17.351
18x2	4024052135110	1311-18.351
20x2	4024052135318	1311-20.351



Raccord à bague

Pour tube multicouche.

Laiton nickelé.

Tube Ø	EAN	No d'article
Raccord filet mâle G 3/4		
16x2	4024052137312	1331-16.351
Raccord filet femelle Rp 1/2		
16x2 *)	4024052138616	1335-16.351



*) utilisable avec robinets à partir de 4.95

