



GELASTE STALEN BUIZEN, THERMISCH VERZINKT, OM VERBINDING TE MAKEN MET PERSFITTINGEN.

Buizen worden gemaakt in staalkwaliteit E 190, n. 1.0031 of E195, n. 1.0034, overeenkomstig EN 10305 – 3.

Buizen zullen de minimale eigenschappen respecteren; in volgende tabel weergegeven

Treksterkte Rm	[MPa]	270
Yield sterkte ReH	[MPa]	190
Uitrekking na breuk A	[%]	8

VM PRO – Dunwandige stalen buis

SKU 661102

Volgende tabel toont afmetingen en respectievelijke toleranties van de buizen.

SKU	DN	Buiten diameter x dikte d x s [mm.]	Diameter tolerantie [mm.]	Dikte tolerantie [mm.]
	10	12,0 x 1,2	± 0,12	± 0,15
661102	12	15,0 x 1,2	± 0,12	± 0,15
661103	15	18,0 x 1,2	± 0,12	± 0,15
661104	20	22.0 x 1.5 ± 0.15	± 0,15	± 0,15
661105	25	28.0 x 1.5	± 0,15	± 0,15
661106	32	35.0 x 1.5	± 0,20	± 0,15
661107	40	42.0 x 1.5 ± 0.20	± 0,20	± 0,15
661108	50	54.0 x 1.5	± 0,30	± 0,15
661109	65	76.1 x 2.0 ±	± 0,35	± 0,20
661110	80	88.9 x 2.0	± 0,40	± 0,20
661111	100	108.0 x 2.0	± 0,60	± 0,20

De dikte van de zinklaag bedraagt minstens 8 µm

Buizen moeten 6.000 -0/+50 mm in lengte zijn.

De uiteinden worden vierkant gezaagd aan de as van de buis en bijgesneden.