

## TF1 OMEGA +

**Dieser sichere Hochleistungsfilter mit langer Lebensdauer ist einfach zu reinigen und zu warten. Er nutzt die einzigartige Hydronikpartikelabscheidungs- und magnetische Filtration, um Systemreste aus leichten gewerblichen Heizanlagen zu entfernen.**

- Druckgeprüfte, abgedichtete Einheit, die für leichte gewerbliche Heizsysteme entworfen wurde
- Hohe Wirkungsgraderfassung in einer Reihe von Durchflussraten und Anlagengrößen
- Einfache Montage - passt zu allen waagrechten und senkrechten Rohrleitungsausrichtungen. Der Filter kann in einem Winkel von 45° in Betrieb genommen werden
- Schnelle und einfache Reinigung, ohne dass das Gerät zerlegt werden muss
- Die einzigartige Funktion, die speziell für größere Anlagen entworfen wurde, ermöglicht die Erfassung einer Reihe magnetischer und nichtmagnetischer Abfälle
- Es gibt keine Blockade oder Behinderung des Flusses
- Dauerhafte und robuste Konstruktion aus hochwertigem, porenfreiem Messing
- Leistungsstarke Neodymmagnetbaugruppe
- Verfügbar in Rohrleitungsanschlüssen von 1¼" und 1½"
- Wie bei allen magnetischen Produkten sollten Sie, falls Sie ein implantiertes Herzinstrument tragen, beim Umgang mit Magnetfiltern besonders vorsichtig sein

### Anwendung

Das Modell TF1 Omega + kann in senkrechte oder waagerechte Rohrleitungen installiert werden, entsprechend der Flussrichtung, die durch den Pfeil am Verteiler angezeigt wird. Der Filter muss am Rücklauf zum Heizkessel angebracht werden und kann bis zu 45° von der senkrechten Position installiert werden.

### Technische Spezifikation

#### Materialien - Detaillierte Beschreibung der Materialien für sämtliche Komponenten

- Filterkörper - geschmiedetes Messing (EN 12165-CW617N-DW), vernickelt
- Verteiler - Messingguss (EN 1982-CC754S), vernickelt
- Magnet - Neodym, Ummantelung aus Edelstahl
- Hydronikpartikelabscheider - Edelstahl
- Sicherungsring - Edelstahl
- Ablassventil - Messing, vernickelt
- Dichtungen & Unterlegscheiben - EPDM



### TF1 Omega +

- TF1 Omega + 1¼" NPT – 62373
- TF1 Omega + 1½" NPT – 62374
- TF1 Omega + 1¼" BSP – 62375
- TF1 Omega + 1½" BSP – 62376



## Leistung

### Passende Flüssigkeiten

- Wasser
- Inhibierte Glykollösungen
- Palette der chemischen Substanzen von Fernox/Systemadditive

**Höchster Glykolprozentsatz** 50%

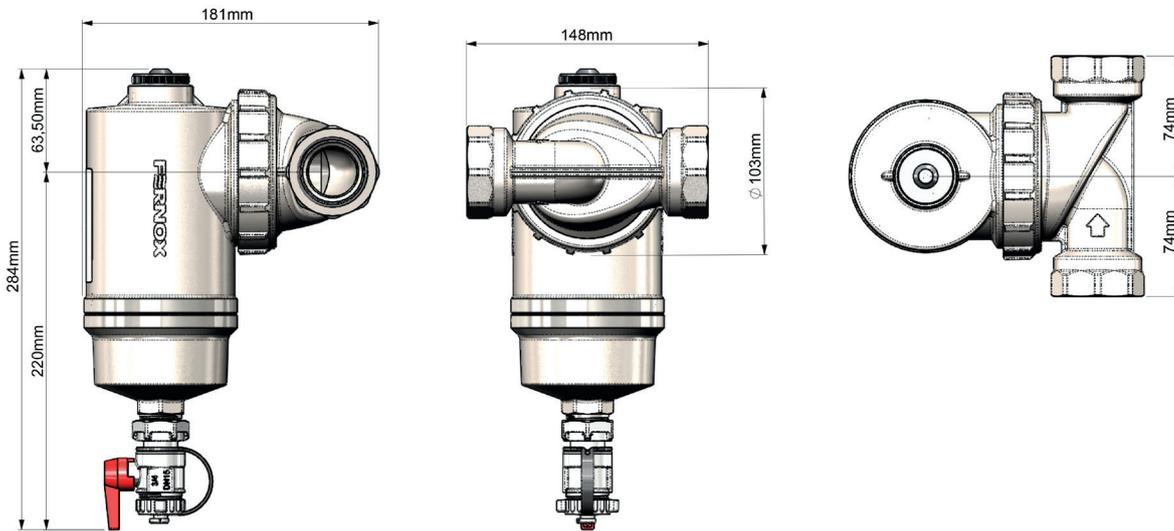
**Höchster Arbeitsdruck** 10bar (145psi)

**Höchste Durchflussrate** TF1 Omega + 1 ¼" – 80 L/M  
TF1 Omega + 1 ½" – 100 L/M

**Normaler Arbeitstemperaturbereich** 0°C – 100°C

**Erfassungsrate** Bis zu einer Verunreinigung der Anlage von 100%

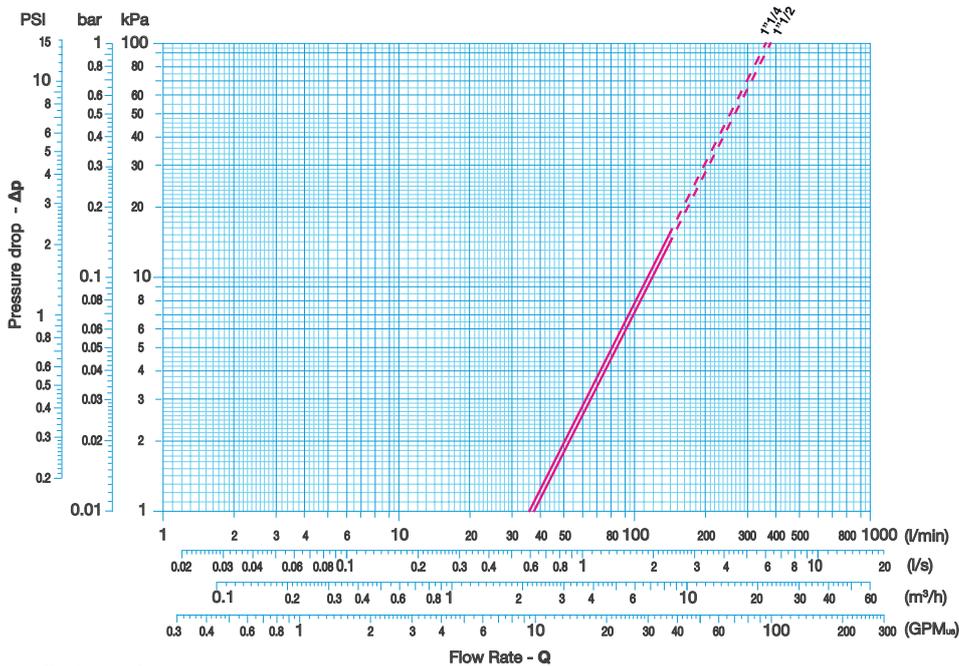
**Abmessungen und Gewichtstabelle** 1 ¼" – 4960 g  
1 ½" – 4810 g



### Funktionsprinzip

1. Das verunreinigte Wasser tritt über den Verteiler in den Filter ein und trägt eine Vielzahl von Anlagenabfällen und schwebenden Partikeln mit Diese Abfälle, einschließlich eisenhaltiger Verunreinigungen wie Magnetit, durchqueren den Verteiler und den Hauptkörper des Filters.
2. Das Wasser wird infolge der konstruierten Durchflusseigenschaften, die innerhalb des Filters durch das Hydronepartikelabscheidungsgerät entstehen, auf den Filterboden gedrückt. Das Hydronepartikelabscheidungsgerät trägt dazu bei, dass die im Wasser schwebenden Schmutzpartikel zerbrechen und diese Partikel in einen dazu entworfenen Bereich mit geringer Strömung am Boden des Filters zu lenken.
3. Der dynamische Wasserfluss innerhalb des Filters ermöglicht auch das Auffangen von Eisenverunreinigungen durch die Hochleistungsmagnetanordnung.
4. Um den Filter zu verlassen, muss das Wasser die Magnetummantelung und das HPS durchqueren und dann aus dem Verteiler geleitet werden. Auf diese Weise können Anlagenreste nur schwer aus der Einheit entweichen und werden entweder im Bereich geringer Strömung oder durch den starken Magneten aufgefangen. Dies bedeutet, dass sauberes Wasser aus dem Filter austritt.
5. Jegliche im Filter gesammelte Verunreinigung kann dann durch die Entfernung des Magneten aus der Ummantelung und die Öffnung des Ablassventils abgelassen werden. Dieses Verfahren ist in der Reinigungsanleitung aufgezeigt und erfordert keine Abschaltung der Anlage und auch keine Filterdemontage.

## Hydraulische Eigenschaften



## Installationsanleitung

Das Modell TF1 Omega + kann in senkrechte oder waagerechte Rohrleitungen installiert werden, entsprechend der Flussrichtung, die durch den Pfeil am Verteiler angezeigt wird. Der Filter muss am Rücklauf zum Heizkessel angebracht werden und kann bis zu 45° von der senkrechten Position installiert werden.

## Reinigungsanleitung

1. Schalten Sie den Kessel aus
2. Entfernen Sie den Magneten
3. Entfernen Sie den Ablassventildeckel
4. Öffnen Sie das Ablassventil. Spülen Sie den Filter aus, bis das Wasser klar durchläuft
5. Schließen Sie das Ablassventil
6. Bringen Sie den Ablassventildeckel wieder an. Legen Sie den Magneten wieder ein
7. Schalten Sie den Kessel wieder ein

## Konstruktionsdetails

### Entwickelte Messingkonstruktion

Das Modell TF1 Omega + ist aus hochfestem technischem Messing gefertigt, das sich für Heizungs- und Kühlanlagenanwendungen eignet. Der Verteiler aus Messingguss wurde vakuumbehandelt, um die fehlende Porosität sicherzustellen. Jeder vollständige Filter wird in der Leitung auf Druck geprüft, um das Fehlen von Lecks sicherzustellen. Die Messingkomponenten sind vernickelt, um die Haltbarkeit und Widerstandsfähigkeit zu erhöhen. Das bedeutet, dass der Filter mit einer Reihe von Glykolen und Zusatzstoffen in Zentralheizungsanlagen kompatibel ist.

### Geringer Druckverlust

Das Modell TF1 Omega + wurde entwickelt, um einen mindesten Druckverlust zu gewährleisten und gleichzeitig eine hohe Abscheideleistung aufrechtzuerhalten. Das interne HPS, die Magnetbaugruppe und der Bereich mit geringem Durchfluss wurden so entworfen, dass der Filter eine Reihe von Systemverunreinigungen erfasst, während sichergestellt wird, dass dies den Rest der Heizanlage nicht beeinträchtigt.

### Hochwertige Komponenten

Das Modell TF1 Omega + verwendet eine Reihe hochwertiger Komponenten, die sicherstellen, dass der Filter die bestmögliche Leistung bietet. Der Magnet wird aus erstklassigem Neodym hergestellt und ermöglicht eine hohe Abscheidungsrate mit hohem Wirkungsgrad. In Verbindung mit dem Hydronepartikelabscheider aus Edelstahl wird eine Reihe von Anlagenverunreinigungen konstant und kontinuierlich gefiltert.

**Installation** Das Modell TF1 Omega + darf nicht im Außenbereich installiert werden

**Lagerung** Keine besonderen Lageranforderungen

**Garantie** 5 Jahre