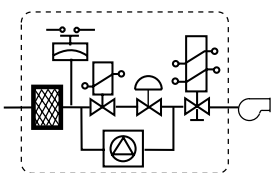
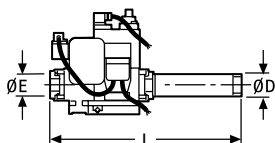


2 ALLURES AVEC CONTRÔLE D'ÉTANCHÉITÉ

Les rampes gaz deux allures avec contrôle d'étanchéité comprennent :

- filtre gaz
- pressostat gaz seuil minimum
- vanne de sécurité
- vanne de régulation à deux allures
- stabilisateur de pression
- contrôle d'étanchéité

RAMPE GAZ SÉRIE MB/2



Désignation (1)	P.In max (mbar) (2)	P.Out (mbar) (3)	Ø E	Brûleur Ø D	L mm	Note	Code
MB 420/2 CT RT 20	360	4-20	2"	2"	523		3970185

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Alimentation électrique: 230 V / 50 Hz
- Vitesse d'ouverture: 100%
- Degré de protection électrique: IP 40
- Température ambiante de fonctionnement -15°C +60°C (+70°C série MB/2)
- Classe A groupe 2
- Norme de référence: DIN EN 161

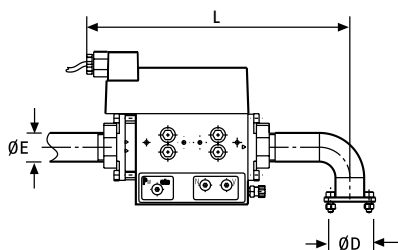
PROPORTIONNELLE

Les rampes gaz proportionnelles sans contrôle

d'étanchéité comprennent :

- filtre gaz
- pressostat gaz seuil minimum
- vanne de sécurité
- vanne de régulation à deux allures
- stabilisateur de pression

RAMPE GAZ SÉRIE CG



Désignation (1)	P.In max (mbar) (2)	Ø E	Brûleur Ø D	L mm	Note	Code
CG 120/P - F2SD 02	100	3/4"	FI 2	175		3970587
CG 220/P - F3SD 02	100	3/4"	FI 3	210		3970588

Norme de référence: DIN EN 126

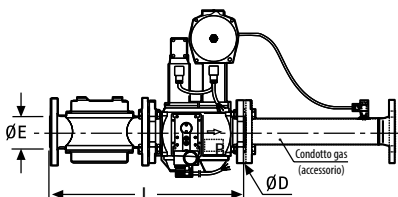
fi 2 = bride pour BS2/M

fi 3 = bride pour BS3/M - BS4/M

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Alimentation électrique: 230 V / 50 Hz
- Vitesse d'ouverture: 100%
- Degré de protection électrique: IP 54
- Température ambiante de fonctionnement -10°C +60°C
- Classe A groupe 2

RAMPE GAZ SÉRIE VGD



Désignation (1)	P.In max (mbar) (2)	Ø E	Brûleur Ø D	L mm	Note	Code
VGD 50/P - FT 02	500	2"	DN 80	615	(A)	3970215
VGD 65/P - FT 02	500	DN 65	DN 80	600	(A)	3970212
VGD 80/P - FT 02	500	DN 80	DN 80	625	(A)	3970213
VGD 100/P - FT 02	500	DN 100	DN 80	755	(A)	3970214

Norme de référence: DIN EN 161

(A) Disponibilité du matériel à notre usine 4 à 6 semaines à réception de commande

(1) Voir tableau rampe gaz page 355

(2) Pression gaz maximale à l'entrée de la rampe

(3) Pression de sortie à la rampe gaz